



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۲۲۱۵۶-۶

چاپ اول

۱۳۹۹

INSO  
22156-6  
1st Edition  
2021

Modification of  
BS EN 12953-6:  
2011

دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای -  
قسمت ۶: الزامات تجهیزات دیگ

Shell boilers-  
Part 6: Requirements for equipment for  
the boiler

ICS:23.020.01; 23.060.30; 27.060.30

استاندارد ملی ایران شماره ۶-۲۲۱۵۶ (چاپ اول): سال ۱۳۹۹

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۶۱۳۹-۱۴۱۵۵ تهران- ایران

تلفن: ۵-۸۸۸۷۹۴۶۱

دورنگار: ۸۸۸۸۷۰۸۰ و ۸۸۸۸۷۱۰۳

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۱۶۳-۳۱۵۸۵ کرج - ایران

تلفن: ۸-۳۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶)

دورنگار: ۸۱۱۴-۳۲۸۰ (۰۲۶)

رایانامه: [standard@isiri.org.ir](mailto:standard@isiri.org.ir)

وبگاه: <http://www.isiri.org>

### **Iranian National Standardization Organization (INSO)**

No. 2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: [standard@isiri.org.ir](mailto:standard@isiri.org.ir)

Website: <http://www.isiri.org>

ب

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، ابلاغ شده در دی ماه ۱۳۹۶، وظیفه تعیین، تدوین، به روز رسانی نشر استانداردهای ملی را بر عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده‌کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها، واسنجی وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

- 1- International Organization for Standardization
- 2- International Electrotechnical Commission
- 3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legals)
- 4- Contact point
- 5- Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۶: الزامات تجهیزات دیگ»

#### سمت و/یا محل اشتغال:

#### رئیس:

رئیس - انجمن جوشکاری و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

ادب‌آوازه، عبدالوهاب

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

#### دبیر:

مدیر عامل - شرکت مهندسی و بازرسی فنی آزما گستر نیما و

کریم، حسن

دبیر - کمیته متناظر ISIRI/TC 58

(کارشناسی مهندسی متالورژی)

#### اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس - سازمان ملی استاندارد ایران

آریافر، توحید

(کارشناسی ارشد مهندسی صنایع)

مدیر فنی - شرکت پویا پرتو تبریز

ابراهیمی، عیسی

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

بازرس فنی - شرکت ناظر کاران

ابو، وحید

(کارشناسی مهندسی متالورژی)

رئیس اداره تدوین آیین‌نامه و دستورالعمل‌های ایمنی - وزارت

حسینی، موسی‌الرضا

تعاون، کار و رفاه اجتماعی

(کارشناسی ارشد حقوق)

مدیر واحد مهندسی تاسیسات - شرکت شופاژ کار

حق‌پرست، محمدرضا

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

مدیر تحقیق و توسعه - شرکت بهینه‌سازان صنعت تاسیسات

ریاحی، میثم

(دکتری مهندسی متالورژی)

معاونت کیفیت - شرکت شופاژ کار

زکی‌خانی، محمد

(کارشناسی ارشد مهندسی مواد)

مدیر عامل - شرکت شعله افروزان دیمه

سراج، محمود

(کارشناسی مهندسی برق)

مدیر عامل - شرکت ناظر کاران

سربی، جلیل

(دکتری مهندسی مکانیک)



**اعضاء:** (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

شارع‌فام، مهیار

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

صالحی، امید

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

صفری، مهران

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

عادل‌فر، راضیه

(کارشناسی ارشد مهندسی مواد)

فراهانی، علی

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

فرهودی، فرزین

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

کشاوری، محمدرضا

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

لطیفی، جواد

(کارشناسی مهندسی تاسیسات حرارتی و برودتی)

لونی، بابک

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

معزی، محمداحسان

(کارشناسی مهندسی مواد)

نادرخانی، فرید

(کارشناسی مهندسی متالورژی و مواد)

ناظمی، میلاد

(کارشناسی مهندسی فناوری بازرسی جوش)

**سمت و / یا محل اشتغال:**

مدیر مهندسی - شرکت پاکمن

مدیر عامل - شرکت آستا

مدیر بازرسی - شرکت توگا

کارشناس - سازمان ملی استاندارد ایران

مدیر فنی - شرکت ISQI

بازرس فنی - شرکت مهندسی و بازرسی فنی آزما گستر نیما

مدیر آزمایشگاه - شرکت مهندسی و بازرسی فنی آزما گستر نیما

کارشناس واحد تحقیق و توسعه - شرکت شوفاژ کار

مدیر اطمینان مرغوبیت - ماشین‌سازی اراک

کارشناس - سازمان ملی استاندارد ایران

مدیر فنی - شرکت مهندسی و بازرسی فنی آزما گستر نیما

مدیر فنی - شرکت مهندسی و بازرسی فنی آزما گستر نیما

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

نوریان، سجاد

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

سمت و / یا محل اشتغال:

مدیر بازرسی - شرکت بهینه‌سازان صنعت تاسیسات

ویراستار:

قزلباش، پریچهر

(کارشناسی فیزیک)

سمت و / یا محل اشتغال:

مدیر کل - دفتر نظارت بر اجرای استانداردهای معیار مصرف

انرژی و محیط زیست سازمان ملی استاندارد ایران

فهرست مندرجات

| صفحه | عنوان  |
|------|--|
| ط    | پیش‌گفتار  |
| ی    | مقدمه  |
| ۱    | ۱ هدف و دامنه کاربرد   |
| ۱    | ۲ مراجع الزامی   |
| ۲    | ۳ اصطلاحات و تعاریف  |
| ۸    | ۴ الزامات عمومی برای دیگ‌های بخار و دیگ‌های آب داغ             |
| ۸    | ۴-۱ وسایل حفاظتی (شیرهای اطمینان) در برابر فشار بیش از حد      |
| ۸    | ۴-۲ مواد شیرها، اتصالات، فلنج‌ها و پیچ و مهره                  |
| ۸    | ۴-۳ سیستم‌های محافظ  |
| ۹    | ۴-۴ منبع تامین حرارت   |
| ۱۰   | ۴-۵ پیش‌گرمکن‌های گرم‌شونده با حرارت دودکش                     |
| ۱۰   | ۴-۶ وسایل تخلیه و بلودان                                       |
| ۱۱   | ۴-۷ کیفیت آب   |
| ۱۱   | ۴-۸ حفاظت کیفیت آب   |
| ۱۳   | ۵ الزامات ویژه برای دیگ‌های بخار                               |
| ۱۳   | ۵-۱ نشانگر سطح آب  |
| ۱۶   | ۵-۲ نشانگر فشار و دمای بخار                                    |
| ۱۶   | ۵-۳ شیرهای اتصالات   |
| ۱۷   | ۵-۴ منبع آب تغذیه  |
| ۱۷   | ۵-۵ کنترل آب تغذیه   |
| ۱۷   | ۵-۶ وسایل محدود کننده  |
| ۱۸   | ۵-۷ دیگ‌های بخار با منبع تامین حرارت الکتریکی                  |
| ۱۸   | ۶ الزامات ویژه برای دیگ‌های آب داغ                             |
| ۱۸   | ۶-۱ سیستم‌های تولید آب داغ (برای مثال به پیوست الف مراجعه شود) |
| ۱۹   | ۶-۲ خطوط انبساط و تغذیه برای سیستم‌های تهویه باز               |
| ۲۰   | ۶-۳ منبع تامین آب  |
| ۲۰   | ۶-۴ نشانگر سطح آب  |
| ۲۱   | ۶-۵ وسایل محدود کننده  |
| ۲۳   | ۶-۶ شیرهای تهویه   |

| صفحه | عنوان  |
|------|--|
| ۲۳   | ۶-۷ نشانگر فشار و دما  |
| ۲۳   | ۶-۸ کنترل کننده فشار   |
| ۲۳   | ۶-۹ تخلیه از شیرهای اطمینان  |
| ۲۴   | ۶-۱۰ دیگ‌های آب داغ با منبع تامین حرارت الکتریکی   |
| ۲۴   | ۶-۱۱ حالت موازی عملکرد دیگ‌های آب داغ  |
| ۲۴   | ۷ جنبه های عملیاتی دیگ شامل آزمون و نگهداشت  |
| ۲۵   | ۸ وسایل اعلام خطر و پایش از واحد تاسیسات دیگ   |
| ۲۶   | پیوست الف (آگاهی دهنده) نمونه‌هایی از سیستم‌های دیگ بخار آب داغ                          |
| ۴۰   | پیوست ب (الزامی) ابعاد فضای انبساط   |
| ۴۳   | پیوست پ (آگاهی دهنده) جنبه های عملکرد دیگ  |
| ۴۷   | پیوست ت (آگاهی دهنده) وسایل تخلیه و بلودان   |
| ۴۹   | پیوست ث (آگاهی دهنده) هشدارها و پایش واحد تاسیسات دیگ                                    |
| ۵۲   | پیوست ج (آگاهی دهنده) تغییرات اعمال شده در این استاندارد ملی در مقایسه با استاندارد منبع |
| ۵۳   |  |

کتاب‌نامه

## پیش‌گفتار

استاندارد «دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای-قسمت ۶: الزامات تجهیزات دیگ» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط بر مبنای پذیرش استانداردهای منطقه‌ای به‌عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد پ، بند ۷، استاندارد ملی ایران شماره ۵ تهیبه و تدوین شده، در یکهزار و هشتصد و بیست و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد مکانیک مورخ ۹۹/۱۱/۲۹ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، ابلاغ شده در دی ماه ۱۳۹۶، به‌عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط، مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد منطقه‌ای زیر به روش «ترجمه تغییر یافته» تهیبه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی همراه با اعمال تغییرات با توجه به مقتضیات کشور است:

BS EN 12953-6: 2011, Shel boilers\_ Part 6: Requirements for equipment for the boiler.

## مقدمه

این استاندارد یک قسمت از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۲۲۱۵۶ است. سایر قسمت‌های این استاندارد به شرح زیر است:

- قسمت ۱: کلیات؛
  - قسمت ۲: مواد برای قطعات تحت فشار دیگ‌ها و متعلقات؛
  - قسمت ۳: طراحی و محاسبات اجزای تحت فشار؛
  - قسمت ۴: روش اجرا و ساخت قطعات تحت فشار دیگ؛
  - قسمت ۵: بازرسی حین ساخت، مستندسازی و نشانه‌گذاری قطعات تحت فشار دیگ؛
  - قسمت ۷: الزامات سامانه‌های اشتعال برای سوخت‌های مایع و گاز برای دیگ‌ها؛
  - قسمت ۸: الزامات وسایل حفاظتی در برابر فشار بیش از حد؛
  - قسمت ۱۰: الزامات آب تغذیه و کیفیت آب دیگ؛
  - قسمت ۱۱: آزمون‌های پذیرش؛
- Part 9: Shell boilers -Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories
  - Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler;
  - Part 13: Operating instructions;
  - Part 14: Guideline for involvement of an inspection body independent of the manufacturer.

## دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۶: الزامات تجهیزات دیگ

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین حداقل الزامات برای تجهیزات مرتبط با ایمنی دیگ‌های پوسته‌ای تعریف شده در استاندارد EN 12953-1 به منظور اطمینان از عملکرد دیگ در محدوده مجاز (فشار، دما، و غیره) می‌باشد و در صورتی که در حین عملیات دیگ این محدوده از مقادیر تعیین شده فراتر رود، منبع تامین انرژی باید بدون مداخله دستی، قطع و قفل شود.

**یادآوری ۱-** حداکثر زمان عملکرد بدون مداخله دستی باید برای هر سیستم دیگ مشخص شود.

**یادآوری ۲-** پیوست پ پیشنهاداتی درباره عملکرد و آزمون سیستم دیگ با بیشینه زمان عملکرد بدون مداخله دستی تا ۷۲ ساعت را ارائه می‌دهد.

### ۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابطی وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب، آن ضوابط، جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مرجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

#### 2-1 EN 12953-1:2002, Shell boilers - Part 1: General

**یادآوری -** استاندارد ملی ایران شماره ۱-۲۲۱۵۶ : سال ۱۳۹۵، دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۱: کلیات - با استفاده از استاندارد EN 12953-1:2012 «به روش ترجمه تغییر یافته» تدوین شده است.

#### 2-2 EN 12953-2:2002, Shell boilers-Part 2:Materials for pressure parts of boilers and accessories.

**یادآوری -** استاندارد ملی ایران شماره ۲-۲۲۱۵۶ : سال ۱۳۹۵، دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۲: مواد برای قطعات تحت فشار دیگ‌ها و متعلقات - با استفاده از استاندارد EN 12953: 2012 «به روش ترجمه تغییر یافته» تدوین شده است.

#### 2-3 EN 12953-7:2002, Shell boilers -Part 7: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boilers

**یادآوری** - استاندارد ملی ایران شماره ۷-۲۲۱۵۶: سال ۱۳۹۷، دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۷: الزامات سامانه‌های اشتعال سوخت‌های مایع و گاز برای دیگ‌ها - با استفاده از استاندارد EN 12953-7:2016 «به روش ترجمه تغییر یافته» تدوین شده است.

**2-4 EN 12953-8:2001, Shell boilers- Part 8: Requirements for safeguards against excessive pressure**

**یادآوری** - استاندارد ملی ایران شماره ۸-۲۲۱۵۶: سال ۱۳۹۵، دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۸: الزامات وسایل حفاظتی در برابر فشار بیش از حد - با استفاده از استاندارد EN 12953-8:2001+ Cor1:2002 «به روش ترجمه تغییر یافته» تدوین شده است.

**2-5 EN 12953-9:2007, Shell boilers -Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories**

**۲-۶** - استاندارد ملی ایران شماره ۱۰-۲۲۱۵۶: سال ۱۳۹۵، دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۱۰: الزامات آب تغذیه و کیفیت آب دیگ - با استفاده از استاندارد EN 12953-10:2003 «به روش ترجمه تغییر یافته» تدوین شده است.

**2-7 EN 12953-12:2003, Shell boilers-Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler**

**2-8 EN 50156-1:2004, Electrical equipment for furnaces and ancillary equipment- Part 1: Requirements for application design and installation**

### ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

#### کنترل کننده‌ها

##### controls

وسایلی که برای حفظ و کنترل متغیر (فشار، دما و غیره) در یک مقدار مشخص (نقطه تنظیم) استفاده می‌شود.

۲-۳

#### محدود کننده

##### limiter

وسیله محدود کننده که به منظور دستیابی به مقدار ثابت (فشار، دما و غیره) از طریق قطع و قفل کردن منبع انرژی، استفاده می‌شود و پیش از روشن کردن مجدد نیاز به باز کردن قفل به صورت دستی دارد. وسیله محدود کننده نیاز دارد به:



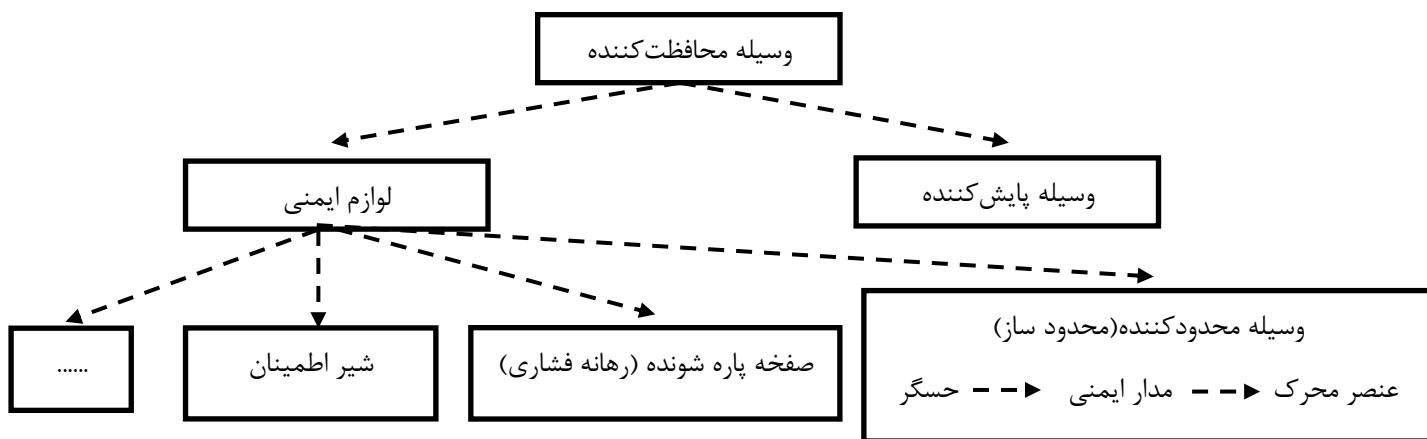
- عملکرد از طریق اندازه‌گیری یا شناسایی و؛

- عملکرد فعالسازی برای تصحیح، یا خاموش شدن، یا خاموش شدن و قفل شدن،

و هر کاری که برای عملکرد مرتبط با ایمنی که در دستورالعمل اجزای تحت فشار مستقیم تعریف شده است که چه به تنهایی یا به عنوان بخشی از سیستم ایمنی (برای مثال حسگرها، محدودکننده‌ها و غیره) انجام می‌شود (به شکل ۱ مراجعه شود).

یادآوری ۱- در صورتی که این کار با استفاده از سیستم‌های چندکاناله انجام شود، تمامی موارد یا محدودکننده‌ها برای اهداف ایمنی مشمول سیستم حفاظتی می‌باشند.

یادآوری ۲- تنظیم مجدد دستی می‌تواند به عنوان بخشی از محدود کننده یا مدار ایمنی صورت گیرد. این کار توسط یک متصدی مسئول با در نظر گرفتن شرایط فیزیکی انجام می‌شود.



شکل ۱- وسایل محافظت کننده و لوازم ایمنی

۳-۳

استقلال

independent

قابلیت کارکرد مورد نیاز بدون وابستگی به سایر تجهیزات می باشد.

۴-۳

قفل شدن

lock-out

شرایط ایمن خاموش شدن سیستم محافظ به طوری که شروع مجدد آن فقط می‌تواند از طریق تنظیم مجدد دستی محدودکننده یا از طریق تنظیم مجدد دستی مدار ایمنی انجام شود و نه از روش‌های دیگر.

۵-۳

بررسی عملکردی

**functional check**

آزمون دستگاه ایمنی به منظور اطمینان از انجام عملکرد مورد نظر می‌باشد.

۶-۳

دیگ‌های بخار با منبع تامین حرارت الکتریکی

**electrically heated steam boilers**

دیگ‌های بخار که در آن‌ها آب به وسیله جریان الکتریسیته بین الکترودها یا از طریق گرم‌کن‌های غوطه‌ور، گرم می‌شود.

۷-۳

دیگ‌های آب داغ با منبع تامین حرارت الکتریکی

**electrically heated hot water boilers**

دیگ‌های آب داغ که در آن‌ها آب به وسیله جریان الکتریسیته بین الکترودها یا از طریق گرم‌کن‌های غوطه‌ور، گرم می‌شود.

۸-۳

منابع انبساط

**expansion vessels**

ظروفی که تغییرات حجم آب ناشی از دما را جبران می‌کند:

الف- منابع انبساط بسته که تحت فشار می‌باشند؛

ب- منابع انبساط باز که به فشار جو تخلیه می‌شوند و تحت فشار نمی‌باشند.

۹-۳

توان حرارتی مجاز

**allowable heat output**

بیشینه توان حرارتی (معادل جریان گرمی آب ضرب در اختلاف بین آنتالپی خروجی و ورودی) که می‌تواند در حین عملیات پیوسته دیگ تولید شود و دیگ‌های آب داغ می‌تواند در آن توان مورد بهره برداری قرار گیرند.

۱۰-۳

دمای جریان مجاز

**allowable flow temperature**

بالاترین دمای اندازه‌گیری شده در انشعاب خروجی، که در آن دما دیگ آب داغ می‌تواند مورد بهره برداری قرار گیرد. (به زیربند ۶-۵-۲-۳-مراجعه شود).

۱۱-۳

بیشینه ظرفیت پیوسته

**MCR**

**maximum continuous rating**

بیشینه خروجی پیوسته بخار که می‌تواند حین عملکرد مداوم با در نظر گرفتن شرایط بخار مورد نظر، تولید شود.

۱۲-۳

بالشتک بخار داخلی

**internal steam cushion**

فضای پرشده از بخار که درون دیگ بخار به منظور تطبیق با تغییرات حجمی قرار دارد.

۱۳-۳

بالشتک بخار خارجی

**external steam cushion**

فضای پر شده از بخار که خارج از دیگ بخار به منظور تطبیق با تغییرات حجمی قرار دارد.

۱۴-۳

بالشتک گاز

**gas cushion**

فضای پر شده از گاز به منظور تطبیق با تغییرات حجمی می باشد.

۱۵-۳

انتقال حرارت موثر

**effective heat transfer**

۱-۱۵-۳ برای دیگ آب داغ، منبع تامین حرارت روشن بوده و جریان آب بزرگتر یا مساوی کمینه مقدار مشخص شده است.

۲-۱۵-۳ برای دیگ بخار، منبع تامین حرارت روشن بوده، شیر راه اندازی یا شیر بخار باز بوده و دما بیشتر از دمای اشباع در فشار محیط است.

۱۶-۳

عملکرد عادی

**normal operation**

عملکرد خودکار با تمام مدارها و کنترل های تنظیم کننده (حلقه های باز/حلقه های بسته) در حالت خودکار و با تنظیم نقاط و پارامترهای معتبر برای عملکرد عادی است.

یادآوری - عملکرد عادی همچنین شامل کلید روشن و خاموش خودکار محرک های مشخص (برای مثال مشعل) می باشد.

۱۷-۳

خاموش شدن عادی

**normal shut down**

خاموش شدن کنترل شده‌ی دیگ که به صورت دستی یا خودکار انجام می شود.

۱۸-۳

آب جبرانی

**make-up water**

آبی که آب و بخار کاسته شده از سیستم را جبران می کند.

۱۹-۳

آب تغذیه

**feedwater**

مخلوطی از آب تقطیر شده برگشتی و/ یا آب جبرانی که برای ورودی دیگ تامین می شود.

۲۰-۳

تجهیزات تحت فشار

**pressurization equipment**

سیستم خارجی که به منظور حفظ فشار سیستم آب داغ در حدود فشار مورد نیاز می باشد.

یادآوری- به منظور جلوگیری از خوردگی ناشی از نفوذ اکسیژن، استفاده از سیستم‌هایی که مانع از ارتباط مستقیم آب سیستم با هوا می شوند، توصیه می شود.

۲۱-۳

متصدی دیگ

**boiler attendant**

متصدی دیگ، فرد ماهری که برای بهره‌برداری واحد تاسیسات دیگ، منصوب شده است.

## ۴ الزامات عمومی برای دیگ‌های بخار و دیگ‌های آب داغ

### ۱-۴ وسایل حفاظتی (شیرهای اطمینان) در برابر فشار بیش از حد

هر دیگ بخار و آب داغ، به جز دیگ آب داغ با سیستم تهویه باز، باید با وسایل حفاظتی (شیرهای اطمینان) در برابر فشار بیش از حد مطابق با استاندارد EN 12953-8 تجهیز شود.

سوپرهیترها و پیش گرمکن<sup>۱</sup>ها باید مطابق با استاندارد EN 12953-8 محافظت شوند. هر جا که یک سوپرهیتر یا یک پیش گرمکن بتواند مجزا از دیگ باشد، باید یک اتصال فشار سنج برای آن‌ها تعبیه شود.

### ۲-۴ مواد شیرها، اتصالات، فلنج‌ها و پیچ و مهره

شرایط و الزامات انتخاب مواد باید مطابق با استاندارد EN 12953-2 باشد.

### ۳-۴ سیستم‌های محافظ

۱-۳-۴ تمامی محدودکننده‌ها و نصب آن‌ها باید مطابق با استاندارد EN 12953-9 طراحی شود. سیستم‌های محافظ باید مطابق با استاندارد EN 50156-1 باشد.

۲-۳-۴ طراحی کاربردی و نصب مدار ایمنی الکتریکی، همچنین تجهیزات الکتریکی و کنترلی برای منبع تامین حرارت و تجهیزات کمکی آن باید مطابق با استاندارد EN 50156-1 باشد.

به منظور بررسی عملکرد هر وسیله محدودکننده و سطوح مناسب ایمنی عملکردی اجرا شده، باید تجزیه و تحلیل خطر انجام شود.

یادآوری ۱- الزامات سطح یکپارچگی ایمنی نوعی (SIL)<sup>۲</sup> برای سیستم‌های محافظ دیگ کمتر از ۲ نیست.

یادآوری ۲- امکان توقف کارکرد دیگ با دستگاه تکمیلی خارج از دیگ مانند شیر قطع‌کن خودکار، قطع‌کن خودکار اضطراری، آشکارسازهای آتش و غیره باید وجود داشته باشد.

۳-۳-۴ بررسی عملکرد تمامی محدودکننده‌ها باید در هر زمان حین کار برای مثال به صورت شبیه‌سازی، در صورت لزوم مطابق با دستورالعمل‌های عملکردی سازنده، امکان‌پذیر باشد (به بند ۷ مراجعه شود).

۴-۳-۴ هنگامی که یک محدود کننده تحریک می‌شود، باید اطلاعاتی ارائه شود که نشان دهد کدام محدود کننده تحریک شده است.

۵-۳-۴ بعد از قفل شدن، دیگ بخار/آب داغ باید توسط متصدی دیگ قبل از راه اندازی به صورت فیزیکی بررسی شود.

1- Economiser  
2- Safety Integrity Level

#### ۴-۴ منبع تامین حرارت

##### ۱-۴-۴ کلیات

الزامات مربوط به منبع تامین حرارت برای دیگ‌های بخار و آب داغ باید مطابق با یکی از استانداردهای EN 12953-7 یا EN 12953-12 بسته به نوع سوخت باشد.

فرآیند احتراق باید به طور کامل درون کوره انجام گیرد.

منبع تامین حرارت باید به صورت خودکار کنترل شده و در تمامی مراحل کاری سریعاً با تغییرات تقاضای حرارتی هماهنگ شود. فشار بخار در دیگ‌های بخار و آب داغ از طریق بالشتک بخار داخلی بر روی تقاضای حرارتی تاثیر می‌گذارد (به شکل‌های الف-۱ و الف-۲ مراجعه شود).

در صورت خاموش شدن یا قفل شدن عادی، گرمای باقی مانده در کوره و معابر دود نباید باعث ایجاد دمای غیرقابل قبول فلز در دیگ بخار و آب داغ گردد (به عنوان مثال تبخیر آب).

در صورتی که ثابت شود پس از قطع منبع تامین حرارت از حالت پایدار بار کامل، پیش از آنکه سطح آب از پایین‌ترین میزان سطح مجاز (LWL)<sup>۱</sup> به بالای بالاترین نقطه سطح حرارتی (HHS)<sup>۲</sup> کاهش یابد، دمای دودکش در بالاترین نقطه سطح حرارتی (HHS) به زیر  $400^{\circ}\text{C}$  افت نماید، این الزام برآورده می‌شود.

برای سوخت‌های جامد ممکن است لازم باشد که یک سیستم خنک کننده اضطراری اتوماتیک مضاعف برای اطمینان از خنک سازی کافی سطوح گرمایش در صورت قطع ناگهانی پارامترهای عملیاتی ضروری (تأمین انرژی، منبع تغذیه آب، هوای احتراق یا موارد مشابه) فراهم شود. عملکرد سیستم خنک کننده اضطراری باید این اطمینان را بدهد که هیچ‌گونه عوارض جانبی ناخواسته نمی‌تواند ایجاد کند.

##### ۲-۴-۴ راه‌اندازی

در هنگام شروع به کار یک دیگ پس از خاموش شدن یا قفل شدن عادی، سرپرست /متصدی دیگ باید حضورداشته و تا آن زمان که دیگ به طور صحیح تحت شرایط عادی کار کند، در کنار دیگ حاضر باشد.

در هنگام طراحی کنترل‌ها برای راه‌اندازی متوالی، سازنده باید به منظور جلوگیری از ایجاد حرارت بیش از حد موضعی یا تنش‌های حرارتی یا سایر تنش‌های غیرقابل قبول در هر قسمت تحت فشار دیگ یا اجزای متصل به آن به ویژه با توجه به توالی گرم کردن‌ها و نرخ جریان، انتقال حرارت موثر را در نظر بگیرد. این کنترل‌ها ممکن است به صورت سیستم‌های کنترلی نصب شده و / یا نرم افزار و / یا دستورالعمل‌های عملیاتی باشد.

کمینه نکات زیر که توسط سازنده تعیین می‌شوند، باید برای توالی راه‌اندازی در نظر گرفته شود:

- 1- Lowest Permissible Water Level
- 2- Highest point of the heating surface

الف- قفل شدن توسط وسایلی همچون محدودکننده‌ها؛

ب- کمینه جریان آب برای دیگ‌های آب داغ به منظور جلوگیری از گرمایش بیش از حد و دستیابی به انتقال حرارت موثر؛

پ- کمینه دمای آب برای دیگ‌های آب داغ به منظور جلوگیری از خوردگی؛

ت- کمینه دمای بخش‌های بحرانی دیگ‌ها به منظور جلوگیری از تنش‌های حرارتی غیرقابل قبول؛

ث- خروجی بخار به عنوان تابعی از فشار دیگ‌های بخار به منظور بهبود مخلوط‌سازی داخلی (جریان) و جلوگیری از تنش‌های حرارتی (انتقال حرارت موثر)؛

ج- توالی باید شامل زمان (یا فشار) و بارهای مشعل برای راه اندازی آرام باشد تا از تنش‌های حرارتی جلوگیری شود؛

چ- الزامات تکمیلی منبع تامین حرارت مانند بیشینه بارهای کم مجاز، کمینه تعداد مراحل مشعل برای مشعل پلکانی یا کمینه زمان تنظیم مشعل بین بار کم و زیاد برای مشعل‌های دارای بی‌نهایت متغیر.

#### ۳-۴-۴ خاموش شدن عادی

برای خاموش شدن عادی، توالی کنترل طراحی شده باید شامل موقعیت بار کم منبع تامین حرارت، پیش از خاموش شدن دیگ باشد.

#### ۵-۴ پیش گرمکن‌های گرم‌شونده با حرارت دودکش

پیش گرمکن‌ها باید به یک وسیله نشانگر دما بر روی خروجی آب تجهیز شوند.

#### ۶-۴ وسایل تخلیه و بلودان<sup>۱</sup>

۶-۴-۱ به منظور جلوگیری از حوادث، تجهیزات تخلیه و بلودان باید نصب شود (به پیوست ت مراجعه شود).

۶-۴-۲ هر دیگ بخار باید با خطوط تخلیه که در پایین‌ترین نقطه دیگ بخار تا حد امکان قرار می‌گیرد، تجهیز شود.

یادآوری- در بعضی از دیگ‌های بخار، شیرهای تخلیه می‌توانند برای اهداف بلودان مورد استفاده قرار گیرند.

۶-۴-۳ در جایی که خطوط از دو یا چند دیگ بخار به یک تخلیه مشترک متصل شوند، دو شیر باید به هر خط تخلیه متصل شود که یکی از آن‌ها از نوع یکطرفه به منظور جلوگیری از عبور محتویات هر کدام از دیگ‌ها به دیگری است.

---

1- Blowdown



۴-۶-۴ اگر خط تخلیه بین دیگ بخار و شیر تخلیه در معرض حرارت کوره باشد، باید توسط آجرکاری یا سایر مواد عایق حفاظت شود و به گونه ای قرار گیرد که لوله بتواند بازرسی شود و در برابر انبساط محدود نشود.

۴-۶-۵ شیرهای سماوری (مخروطی) در صورت نصب، باید از نوع کلاهدک پیچ و مهره ای با گلوبی آببند مجزا بوده و نباید در فشار طراحی بیشتر از ۱۳ بار استفاده شوند.

۴-۶-۶ هر جا که شیرهای تخلیه یا بلودان دیگ بخار، خودبند یا قابل قفل شدن در وضعیت بسته نباشند، باید یک دستگاه قطع کن خودکار اضافی در خط نصب شود.

#### ۷-۴ کیفیت آب

۴-۷-۱ کیفیت آب باید مطابق با استاندارد EN 12953-10 و دستورالعمل بهره برداری سازنده دیگ باشد.

۴-۷-۲ باید این امکان وجود داشته باشد که در هر زمان حین کار، به راحتی نمونه‌های قابل اعتمادی از آب دیگ، آب تغذیه، آب جبرانی و در صورت مرتبط بودن، از آب چگالیده و/یا آب گردشی گرفته شود. بسته به دمای محیط، نمونه‌ها باید از طریق یک یا چند خنک کننده نمونه، گرفته شوند.

#### ۸-۴ حفاظت کیفیت آب

##### ۴-۸-۱ آب دیگ بخار

قابلیت رسانایی آب دیگ باید به طور مداوم به منظور اطمینان از حفظ کیفیت آب در محدوده‌های مجاز تعیین شده در دستورالعمل‌های کاری سازنده و استاندارد EN 12953-10، پایش شود.

در صورتی که مقادیر محدود تعیین شده توسط سازنده بتواند افزایش یابد، یک وسیله مناسب باید به صورت خودکار منبع تامین حرارت را قطع و قفل کند.

یادآوری - این وسیله باید با الزامات عمومی وسایل محدودکننده در بند ۴ استاندارد EN 12953-9: 2007 مطابقت نماید. علاوه بر این، متناسب بودن وسیله باید از طریق آزمون نوعی تصدیق شود.

##### ۴-۸-۲ چگالش در واحد تاسیسات دیگ بخار

به منظور تشخیص وجود ریسک مواد مضر (مانند روغن، گریس، مواد آلی، اسید، باز، آب دریا، سختی و غیره) که می‌توانند همراه با میعان در سیستم آب تغذیه و/یا درون دیگ که بدون مداخله دستی باعث به خطر افتادن ایمنی دیگ یا عملکرد محدودکننده‌ها در مدت زمان بهره برداری وارد شوند، باید تجزیه و تحلیل خطر انجام شود.

یادآوری - در صورتی که مدار میانی یک سیستم دو مداره با آب سختی‌گیری شده، پر شده باشد، نیازی به در نظر گرفتن خطر ورود مواد مضر به سیستم نیست.

در صورتی که در تجزیه و تحلیل خطر ارزیابی شود که مواد مضر می‌توانند با میعان به سیستم آب تغذیه بازگردند، باید پایش کافی که قادر به تشخیص آلودگی باشد، به کار گرفته شود. اگر بیشینه غلظت مواد مضر که توسط تجزیه و تحلیل خطر تنظیم شده است، بتواند افزایش یابد، باید یک روش محافظت مناسب استفاده شود. اگر روش محافظت با استفاده از دستگاهی باشد که به صورت خودکار عرضه آب آلوده به سیستم را قطع یا منحرف می‌کند، یا در نهایت منبع تامین حرارت دیگ را قطع و قفل می‌کند، آن وسیله باید با الزامات عمومی وسایل محدودکننده در بند ۴ استاندارد EN 12953-9: 2007 مطابقت کند.

پایش باید مداوم باشد مگر اینکه با تجزیه و تحلیل خطر توجیه شود.

#### ۴-۸-۳ سیستم گردش آب در واحد تاسیسات دیگ‌های آب داغ

به منظور تشخیص خطری مبنی بر ورود مواد مضر (مانند روغن، گریس، مواد آلی، اسید، باز، آب دریا، سختی و غیره) در سیستم گردش آب که بدون مداخله دستی باعث به خطر افتادن ایمنی دیگ یا عملکرد محدودکننده‌ها در مدت زمان عملکرد شوند، باید تجزیه و تحلیل خطر انجام شود.

**یادآوری** - در صورتی که مدار میانی سیستم دو مداره با آب سختی گیری شده، پر شده باشد، نیازی به در نظر گرفتن خطر ورود مواد مضر به سیستم نیست.

در صورتی که در تجزیه و تحلیل خطر ارزیابی شود که مواد مضر می‌توانند به سیستم گردش آب بازگردند، باید پایش کافی که قادر به تشخیص آلودگی باشد، به کار گرفته شود. اگر بیشینه غلظت مواد مضر که توسط تجزیه و تحلیل خطر تنظیم شده است، بتواند افزایش یابد، باید یک روش محافظت مناسب استفاده شود. اگر روش محافظت با استفاده از دستگاهی باشد که به صورت خودکار عرضه آب آلوده به سیستم را قطع یا منحرف می‌کند یا در نهایت منبع تامین حرارت دیگ را قطع و قفل می‌کند، آن وسیله باید با الزامات عمومی وسایل محدودکننده در بند ۴ استاندارد EN 12953-9: 2007 مطابقت کند.

پایش باید مداوم باشد مگر اینکه با تجزیه و تحلیل خطر توجیه شود.

#### ۴-۸-۴ آب جبرانی

۴-۸-۴-۱ در صورتی که ارزیابی شود که تغییر محسوس در مقدار سختی کل آب جبرانی پایین دست تصفیه خانه یا منبع ذخیره می‌تواند رخ دهد، مقدار سختی کل آب جبرانی باید به صورت خودکار پایش شود. در مورد آب‌های جبرانی که مواد معدنی آن‌ها خارج شده است، میزان رسانایی می‌تواند به جای سختی کل پایش شود. اگر مقادیر محدوده تعیین شده توسط سازنده افزایش یابد، باید یک وسیله مناسب به صورت خودکار عرضه آب جبرانی جریان پایین دست را قطع یا منحرف کند یا در نهایت منبع تامین حرارت را قطع و قفل نماید.

**یادآوری** - تغییر محسوس در مقدار سختی کل لزوماً مشابه مقدار محدوده‌ای که در استاندارد EN 12953-10 ذکر شده، نیست ( $0.05 \text{ mmol/l alt. } < 0.01 \text{ mmol/l}$  سختی کل).

پایش باید مداوم باشد مگر اینکه با تجزیه و تحلیل خطر، توجیه شود.

۴-۸-۴-۲ در صورتی که ارزیابی شود که این خطر وجود دارد که سایر مواد مضر (مانند روغن، گریس، مواد آلی، اسید، باز، آب دریا و غیره) بتوانند وارد آب جبرانی شوند که باعث به خطر افتادن ایمنی دیگ یا عملکرد محدودکننده‌ها در مدت زمان عملکرد بدون مداخله دستی شوند، باید یک سیستم پایش مناسب نصب شود. اگر مقادیر محدوده تعیین شده توسط سازنده افزایش یابد، باید یک وسیله مناسب به صورت خودکار عرضه آب جبرانی جریان پایین دست را قطع یا منحرف کند یا در نهایت منبع تامین حرارت را قطع و قفل کند. پایش باید مداوم باشد مگر اینکه با تجزیه و تحلیل خطر توجیه شود.

## ۵ الزامات ویژه برای دیگ‌های بخار

### ۱-۵ نشانگر سطح آب

۵-۱-۱ هر دیگ بخار باید دست کم یک وسیله نشان دهنده سطح آب داشته باشد که باید به صورت سنجه‌ای با یک ستون نشان دهنده، ساخته شده از مواد قابل رویت باشد (سنجه شیشه‌ای).

۵-۱-۲ سنجه‌ها) باید به گونه‌ای نصب شوند که پایین‌ترین سطح آب (LWL) و بیشینه سطح آب در سنجه شیشه‌ای قابل مشاهده باشد. علاوه بر این، پایین‌ترین سطح آب مجاز (LWL) باید بر روی سنجه شیشه‌ای نشانه‌گذاری شود. بیشینه سطح آب باید توسط سازنده دیگ مشخص شود، اما نیازی به نشانه‌گذاری بر روی سنجه شیشه‌ای نیست. وسیله نشانگر سطح آب باید به گونه‌ای قرارگیرد که اگر خطر انباشت گرما در کوره یا پاس‌های دودکش وجود داشته باشد، مقدار ۵۰ mm بالای HHS قابل رویت باشد.

۵-۱-۳ پایین‌ترین سطح آب (LWL) دیگ بخار (به شکل ۲ مراجعه شود) که باید به صورت دائمی و خوانا بر روی دیگ نشانه‌گذاری شده، قابل رویت بوده و توسط حروف «LWL» مشخص شده باشد، باید بزرگتر از: الف- ۱۰۰ mm بالای بالاترین نقطه سطح حرارتی «HSS» باشد؛

ب- در صورتی که دمای دودکش بیشتر از ۴۰۰°C بوده و احتراق دیگ بخار کند باشد (مانند احتراق چوب یا سایر سوخت‌های جامد)، ارتفاع بالای «HHS» باید به منظور کمتر نبودن زمان غرق شدن از ۷ دقیقه، ثابت شود.

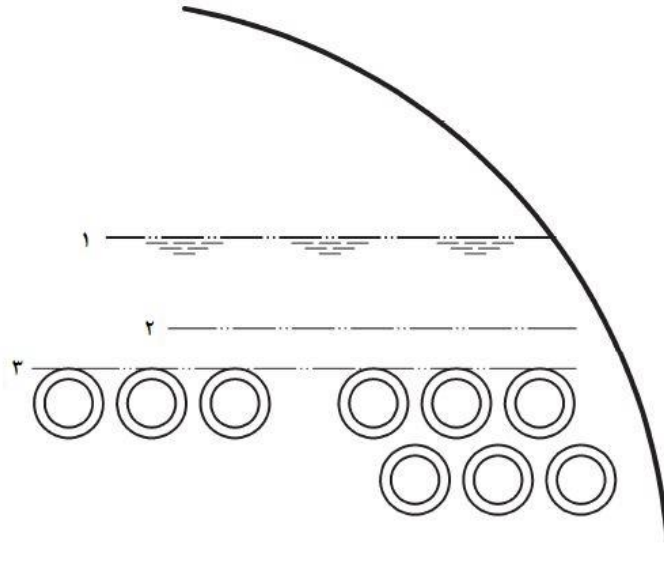
زمان غرق شدن t، مدت زمان لازم برای سطح آب به منظور فرورفتن از پایین‌ترین سطح مجاز آب تا بالاترین نقطه سطح گرمایی در صورت قطع کامل منبع آب تغذیه و در بیشینه نرخ مداوم است. به عنوان مثال:

$$t = \frac{V}{Qst v}$$

که در آن :

Qst بیشینه نرخ مداوم بر حسب Kg/min؛

- V حجم آب دیگ بین پایین‌ترین سطح آب و بالاترین نقطه سطح گرمایی؛ بر حسب  $m^3$
- v حجم مخصوص آب بر حسب  $m^3/Kg$  است.

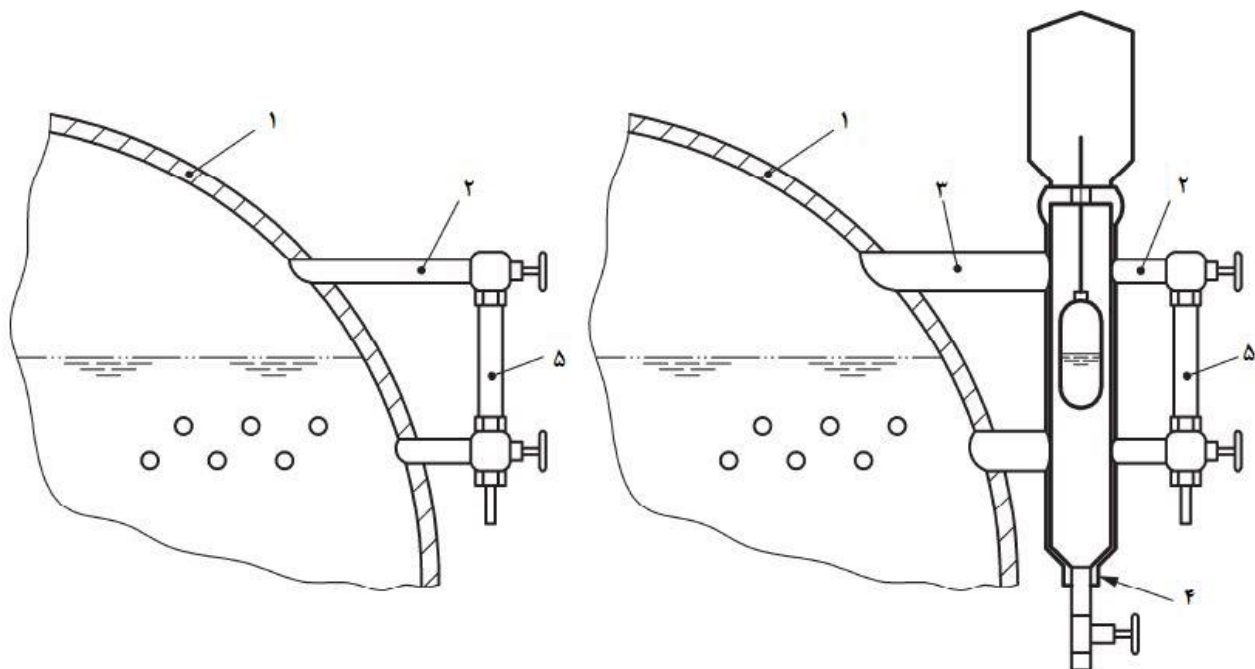


راهنما:

- ۱ سطح آب کنترل شده  
۲ LWL  
۳ HHS

#### شکل ۲- نشانگر سطح آب

۴-۱-۵ تمام تیوب‌ها و اتصالاتی که سنجه سطح آب را به‌طور مستقیم یا از طریق یک محفظه خارجی به دیگ بخار متصل می‌کنند، باید تا حد ممکن کوتاه باشند و به‌گونه‌ای ساخته شده باشند که هیچ فضای تخلیه نشده‌ای بین دیگ بخار و سنجه شکل نگیرد. نباید خروجی دیگری از این اتصالات به جز تنظیم-کننده‌ها، فشارسنج‌های بخار و تخلیه‌کننده‌ها یا سایر دستگاه‌های مشابه که اجازه خروج مقادیر قابل توجه بخار را نمی‌دهند، وجود داشته باشد (به شکل ۳ مراجعه شود).



راهنما:

- ۱ دیگ بخار
- ۲ قطر داخلی تیوب  $\leq 20 \text{ mm}$
- ۳ قطر داخلی تیوب  $\leq 40 \text{ mm}$
- ۴ محفظه خارجی
- ۵ سنجه سطح آب

### شکل ۳- مثال‌هایی از اتصالات سنجه سطح آب

۵-۱-۵ قطر داخلی تیوب‌هایی که سنجه سطح آب را به دیگ بخار متصل می‌کنند، نباید کمتر از ۲۰ mm باشد. هر جا که سنجه آب متصل به محفظه خارجی باشد، قطر داخلی تیوب‌هایی که محفظه خارجی را به دیگ بخار متصل می‌کنند نباید کمتر از ۴۰ mm باشد (به شکل ۳ مراجعه شود). در صورتی که محفظه خارجی شامل یک محدودکننده اضافی باشد، الزامات استاندارد EN 12953-9 باید در نظر گرفته شود.

۵-۱-۶ سنجه سطح آب باید طوری طراحی شود که از تخلیه بیش از حد بخار و آب که منجر به شکستن شیشه قابل رویت حین بهره‌برداری شود، جلوگیری کند.

هنگام خروج از واحد تاسیسات دیگ، متصدی باید شیرهایی که سنجه سطح آب را از دیگ بخار جدا می‌کنند، ببندد.

۵-۱-۷ سنجه‌های سطح آب باید قابلیت جداسازی از دیگ بخار و سیستم بلودان را داشته باشد.

وضعیت کاری صحیح شیر باید مشخص شده باشد.

سنجه‌های سطح آب باید قابلیت بلودان داشته باشند.

## ۲-۵ نشانگر فشار و دمای بخار

۱-۲-۵ هر دیگ بخار باید یک فشارسنج بخار با کمینه شماره قطر ۱۰۰ mm که به فضای بخار یا به صورت مستقیم یا از طریق ستون سنجه سطح آب یا اتصال بخار آن، متصل شده باشد.

۲-۲-۵ فشارسنج بخار باید به یک سیفون یا وسیله مشابه با ظرفیت کافی برای پر نگه داشتن تیوب سنجه با آب، متصل شده باشد. لوله باید از اندازه کافی برخوردار بوده و در صورت امکان برای تخلیه آماده شده باشد.

۳-۲-۵ اتصالات فشارسنج بخار باید برای بیشینه فشار مجاز دیگ بخار مناسب باشد.

۴-۲-۵ فشارسنجها باید به منظور نشان دادن فشار، دست کم بر حسب بار، مدرج شده باشند. بیشینه فشار مجاز باید با یک علامت قرمز قابل رویت و ثابت بر روی فشارسنج مشخص شده باشد.

۵-۲-۵ برای هر دیگ بخار باید یک اتصال شیر به منظور اتصال سنجه آزمون هنگام کار دیگ بخار، فراهم شود تا بتوان از دقت فشارسنج دیگ اطمینان حاصل کرد.

۶-۲-۵ نشانگر دما باید به منظور نشان دادن بیشینه دمای بخار فوق گرم شده، نصب شود.

## ۳-۵ شیرهای اتصالات

### ۱-۳-۵ خروجی های بخار

شیر قطع کن که دیگ را به لوله بخار متصل می کند، باید به دیگ بخار وصل شود. در دیگ بخار دارای سوپرهیتر، شیر قطع کن باید در خروجی قسمت بالایی سوپرهیتر قرار داده شود.

یادآوری ۱- شیر باید ترجیحا از نوعی باشد که به طور واضح باز یا بسته بودن آن را نشان دهد.

هرجا که بیش از یک دیگ بخار به یک هدر<sup>۱</sup> یا منیفولد بخار مشترک متصل شده باشد، اتصالات بخار برای هر دیگ بخار باید با دو شیر قطع کن تجهیز شود که یکی از آنها باید از نوع یک طرفه به همراه شیر تخلیه آزاد بین آنها باشد.

یادآوری ۲- بهتر است شیر نزدیک تر به دیگ بخار، از نوع یک طرفه باشد.

### ۲-۳-۵ اتصالات لوله تغذیه

هر لوله تغذیه در هر دیگ بخار باید به یک شیر قطع کن و یک شیر یک طرفه تجهیز شود. شیر قطع کن باید به دیگ نزدیک تر باشد. هرجا که یک پیش گرمکن یکپارچه وجود داشته باشد، شیرهای مذکور باید در ورودی پیش گرمکن قرار گیرند.

در صورتی که شیر قطع کن و شیر یک طرفه با اتصال مستقیم به یکدیگر نصب نشده باشند، باید امکان تخلیه فشار در لوله کشی به هم پیوسته وجود داشته باشد.

در صورت برگشت جریان از طریق پمپ تغذیه، هر جا که ممکن است لوله‌های مکش دارای نرخ فشار پایین-تری نسبت به خط تخلیه باشند، باید پیش بینی‌ها و تمهیداتی به منظور جلوگیری از خطرات ناشی از فشار بیش از حد در لوله مکش در نظر گرفته شود.

#### ۴-۵ منبع آب تغذیه

دیگ بخار باید به یک منبع آب تغذیه مناسب مجهز باشد.

#### ۵-۵ کنترل آب تغذیه

۱-۵-۵ سطح آب باید به صورت خودکار کنترل شود.

۲-۵-۵ باید یک دستگاه خودکار به منظور جلوگیری از افزایش سطح آب از مقدار بیشینه آن، تهیه شود. این وسیله، نباید به عنوان یک دستگاه اضافی در نظر گرفته شود.

۳-۵-۵ هر جا که منبع آب تغذیه قطع شود، در صورتی که خطر گرم شدن بیش از حد پیش گرمکن‌ها ناشی از قطع آب وجود داشته باشد، باید همزمان منبع تامین حرارت قطع شود.

#### ۶-۵ وسایل محدودکننده

##### ۱-۶-۵ حفاظت سطح پایین آب

هر دیگ بخار باید با دو محدودکننده سطح آب به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت به هنگام پایین رفتن سطح آب از موقعیت «LWL»، تجهیز شود.

به عنوان جایگزینی برای دو محدودکننده سطح آب، عملکردهای معادل می توانند در یک سیستم الکترونیکی و/یا مکانیکی مرکب، ادغام شوند که باید بی خطر، خود پایش کننده و به طور مضاعف عمل کنند.

یادآوری - در حالت وجود دو محدودکننده سطح آب، عملکرد همزمان هر دو محدودکننده ضروری نیست.

##### ۲-۶-۵ محدودیت فشار

هر دیگ بخار باید به یک محدودکننده فشار به منظور قطع و قفل شدن منبع تامین حرارت، پیش از رسیدن فشار به فشار تنظیمی حفاظت کننده در برابر فشار بیش از حد (شیر اطمینان)، تجهیز شود.

### ۵-۶-۳ محدودیت دما

در صورتی که دمای طراحی فلز از بیشینه دمای محاسبه شده فلز تحت تمامی شرایط عملیاتی با حاشیه ایمنی که توسط سازنده با توجه به تجزیه و تحلیل خطر تعریف شده است، بیشتر نمی‌شود، آنگاه موارد زیر باید الزام شود:

الف- دمای بخار سوپرهیت شده باید به صورت خودکار کنترل شود؛

ب- محدودکننده دما باید به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت، تهیه شود.

### ۵-۷ دیگ‌های بخار با منبع تامین حرارت الکتریکی

یادآوری- موارد ایمنی الکتریکی نیازمند توجه است.

۵-۷-۱ دیگ‌های بخار حرارت داده شده توسط جریان الکتریکی ایجاد شده بین الکترودها

تمام الزامات بند ۵ به جز زیربندهای ۵-۴ و ۵-۶-۱ باید اعمال شوند.

۵-۷-۲ دیگ‌های بخار حرارت داده شده با گرمکن‌های غوطه‌ور

۵-۷-۲-۱ تمام الزامات بند ۵ به جز زیربندهای ۵-۳-۱ الف، ۵-۳-۱ ب و ۵-۶-۱ باید اعمال شوند.

۵-۷-۲-۲ پایین‌ترین سطح آب (LWL) که در زیربند ۵-۳-۱ الف تعریف شده است، باید ۳۰ mm بالای بالاترین سطح گرم‌کن‌های غوطه‌ور باشد.

برای حفاظت سطح پایین آب، هر دیگ باید با یک محدودکننده سطح آب به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت در هنگام پایین رفتن سطح آب از موقعیت «LWL»، تجهیز شود.

### ۶ الزامات ویژه برای دیگ‌های آب داغ

۶-۱ سیستم‌های تولید آب داغ (برای مثال به پیوست الف مراجعه شود)

۶-۱-۱ سیستم‌های تهویه باز باید به صورت مستقیم با فضای باز ارتباط داشته باشند (به شکل الف-۱ مراجعه شود).

۶-۱-۲ سیستم‌های بسته که نباید به فضای باز راه داشته باشند (به شکل الف-۲ و الف-۳ مراجعه شود)، به صورت زیر دسته‌بندی می‌شوند:

الف- سیستم‌های تحت فشار داخلی که فشار توسط فشار اشباع متناظر با دمای جریان تولید می‌شوند (به شکل‌های الف-۷ تا الف-۱۲ مراجعه شود).

ب- سیستم‌های تحت فشار خارجی که فشار توسط سیستم‌هایی مانند بالشتک‌های گاز، پمپ‌های فشار یا بالشتک‌های بخار خارجی تولید می‌شوند (به شکل‌های الف-۷ تا الف-۱۲ مراجعه شود).



۳-۱-۶ آب گرم شده معمولاً در چرخه بسته استفاده می‌شود، اما اگر تخلیه بخار مد نظر باشد، بند ۵ نیز باید اعمال گردد.

در مورد تخلیه بخار، فشار نیز باید تحت تمام شرایط کاری حفظ شود.

۴-۱-۶ در صورت نیاز، شرایطی باید ایجاد شود که دمای آب بازگشتی به دیگ آب داغ به زیر مقدار مشخص شده توسط سازنده، به جز هنگام روشن و خاموش شدن، افت نکند.

۵-۱-۶ برای هر سیستم دیگ آب داغ باید یک فضای انبساط که ابعاد آن مطابق با پیوست بوده، تهیه شود و باید قابلیت جبران تغییرات حجمی وابسته به دما در محفظه تولید آب داغ و سیستم اتلاف گرما به منظور باقی ماندن در محدوده‌های طراحی را داشته باشد. باید از یک مخزن انبساط خارجی استفاده شود، مگر اینکه فضای بخار در دیگ آب داغ به عنوان منبع انبساطی استفاده شود. محفظه و به ویژه مخازن انبساط به همراه خطوط ارتباطی آن‌ها، باید در برابر یخ زدگی محافظت شوند.

۶-۱-۶ هر جا که دستگاه قطع کننده خودکار بین دیگ آب داغ و منبع انبساط نصب شود، باید بتواند در موقعیت باز قفل شود.

۷-۱-۶ دیگ های آب داغ به دو صورت زیر کار می‌کنند:

الف- همراه با یک بالشتک بخار داخلی که باید به گونه‌ای طراحی شود تا نسبت به عدم امکان ورود بخار در خروجی و لوله‌های بازگشتی، اطمینان حاصل شود؛

ب- بدون بالشتک بخار داخلی که لوله خروجی باید در بالاترین نقطه دیگ آب داغ باشد.

## ۲-۶ خطوط انبساط و تغذیه برای سیستم‌های تهویه باز

به منظور اطمینان از عملکرد ایمن دیگ آب داغ، قطر داخلی خطوط تغذیه و انبساط باید به شرح زیر تعیین شود (به شکل ۴ مراجعه شود):

سیستم‌های تهویه باز باید به صورت مستقیم به فضای باز راه داشته باشند.

در صورتی که قطر داخلی ( $d_i$ ) خطوط تغذیه و انبساط به شرح زیر باشد، ابعاد باید متناسب در نظر گرفته شود:

$$d_i = 15 + 1,397\sqrt{Qh} \quad \text{خط انبساط:}$$

$$d_i = 15 + 0,9273\sqrt{Qh} \quad \text{خط تغذیه:}$$

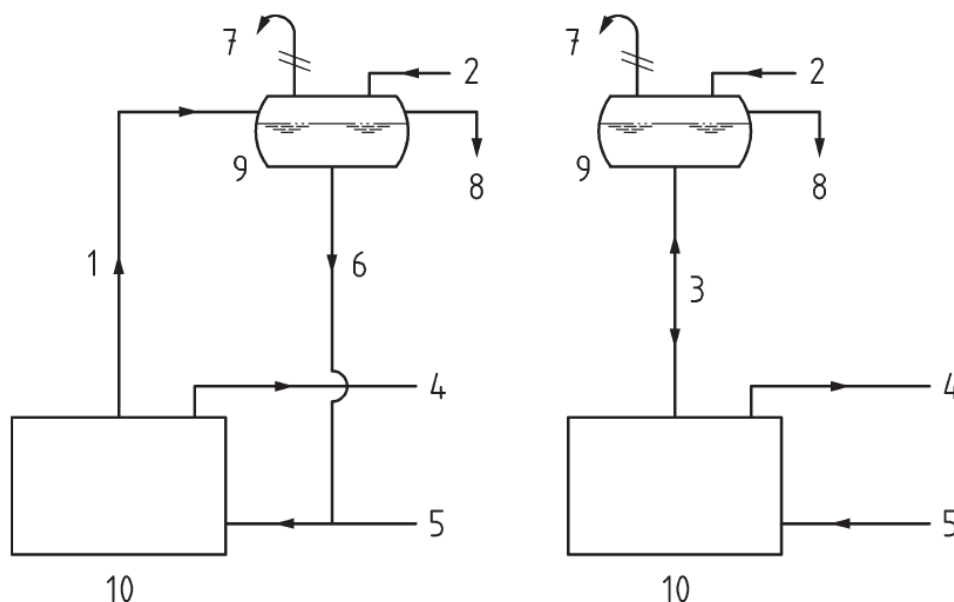
که در آن:

$Qh$  گرمای خروجی از دیگ آب داغ بر حسب kw است.

در مورد خط ترکیبی تغذیه/انبساط، فرمول زیر باید استفاده شود:

$$d_i = 1.25 (15 + 1.397\sqrt{Qh}) \quad \text{ترکیبی:}$$

در هیچ موردی قطر داخلی ( $d_i$ ) نباید کمتر از ۲۵ mm باشد.  
خطوط تهویه باید در برابر انسداد و یخ زدگی محافظت شوند.



راهنما:

|    |                          |
|----|--------------------------|
| 1  | خط انبساط                |
| 2  | خط آب جبرانی             |
| 3  | خط ترکیبی تغذیه و انبساط |
| 4  | خط جریان                 |
| 5  | خط برگشت                 |
| 6  | خط تغذیه                 |
| 7  | خط تهویه                 |
| 8  | خط جریان بیش از حد       |
| 9  | منبع انبساط              |
| 10 | دیگ                      |

شکل ۴- سیستم تهویه باز

### ۳-۶ منبع تامین آب

سیستم دیگ آب داغ باید به منبع تامین آب مناسب مجهز باشد.

### ۴-۶ نشانگر سطح آب

۱-۴-۶ برای دیگ‌های آب داغ که با یک بالشتک بخار داخلی کار می‌کنند، الزامات نشانگرهای سطح آب باید مشابه دیگ‌های بخار باشد و همچنین الزامات بند ۵ باید اعمال شود.

۲-۴-۶ نشانگرهای سطح آب باید با تمامی منابع انبساط مرتبط با واحدهای پمپ فشار که به فضای باز راه دارند یا آن‌هایی که با بالشتک بخار یا گاز در تماس مستقیم با آب سیستم یا آب انبساط کار می‌کنند، متناسب باشند.

در مواردی که منبع انبساط با یک غشا که محفظه آب را از هوا یا بالشتک گاز جدا می کند ایجاد شده باشد، نمایش دائمی مقدار آب منبع توسط انتقال وزن منبع به کنترل کننده یا روش مشابه به دست می آید.

یادآوری - منابع انبساط غشائی با بالشتک گازی پیش فشرده شده فاقد نمایش محتوای آب هستند و برای کاربرد در سیستم-های آب داغ صنعتی پیشنهاد نمی شود.

۳-۴-۶ پایین ترین سطح آب (LWL) باید روی هر دیگ آب داغ که با یک سیستم بالشتک بخار داخلی، منبع انبساط بسته با یک بالشتک بخار (به شکل الف-۱۲ مراجعه شود)، بالشتک گاز (به شکل الف-۱۱ مراجعه شود) یا یک منبع انبساط باز مرتبط با سیستم های تحت فشار پمپ (به شکل الف-۸ مراجعه شود) کار می کند، علامت گذاری شود.

۴-۴-۶ برای دیگ های آب داغ که با یک بالشتک بخار داخلی کار می کنند، الزامات پایین ترین سطح آب (LWL) باید مشابه دیگ های بخار باشد و همچنین الزامات بند ۵ باید اعمال شود، به جز اینکه زمان غرق شدن باید زمانی که برای سطح آب به منظور غرق شدن از پایین ترین سطح آب (LWL) تا بالاترین نقطه سطح گرمایی (HHS) در موارد قطع شدن چرخه آب و در گرمای خروجی مجاز در نظر گرفته شده، باشد. به عنوان مثال:

$$t = V / (Q_{st\ equiv} \nu)$$

$Q_{st\ equiv}$  میزان تولید بخار که با توجه به گرمای خروجی مجاز بر حسب Kg/min محاسبه شده است؛

$t$  زمان غرق شدن بر حسب دقیقه؛

$V$  حجم آب دیگ بین پایین ترین سطح آب و بالاترین نقطه سطح گرمایی بر حسب متر مکعب؛

$\nu$  حجم مخصوص آب بر حسب  $m^3/kg$ .

## ۵-۶ وسایل محدودکننده

### ۱-۵-۶ محافظت از کم آبی

۱-۱-۵-۶ انواع سیستم های تولید آب داغ باید دارای محدودکننده های سطح آب به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت در اثر بروز اتلاف آب باشند.

برای سیستم های تهویه باز، هنگامی که گرمای خروجی مجاز کوچکتر یا مساوی ۱,۵ MW باشد، باید محدودکننده فشار پایین به جای محدودکننده سطح آب، کفایت کند.

۲-۱-۵-۶ برای سیستم های آب داغ که با یک بالشتک بخار داخلی کار می کنند، الزامات محدودکننده های سطح آب باید مشابه دیگ های بخار باشد و الزامات زیربند ۵-۶-۱ باید اعمال شود.

۶-۵-۱-۳ در مورد منابع انبساط که به فضای باز راه دارند یا با یک بالشتک بخار یا گاز در تماس مستقیم با آب سیستم یا آب انبساط کار می‌کنند، باید یک محدودکننده سطح آب-LZA نصب شود (به شکل‌های الف-۸ و الف-۱۱ مراجعه شود).

در صورتی که منبع انبساط به همراه یک محفظه گاز و آب باشد که توسط غشاء محافظ سیستم آب داغ در برابر نفوذ گاز یا هوا، جدا شود، محدودکننده سطح آب LZA نیاز نیست (به شکل‌های الف-۹ و الف-۱۰ مراجعه شود).

۶-۵-۱-۴ در تمامی موارد دیگر، باید یک محدودکننده سطح پایین آب در قسمت بالا یا همسایگی آن، در دیگ آب داغ تعبیه شود.

#### ۶-۵-۲ محدودیت فشار و دما

۶-۵-۲-۱ به جز سیستم‌های با تهویه باز، تمامی دیگ‌های آب داغ باید با بیشینه و کمینه فشار محدودکننده به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت، متناسب باشند تا اطمینان حاصل کرد که فشار در محدوده‌های مجاز نگه داشته شده است (به شکل‌های الف-۱، الف-۲ تا الف-۴ و الف-۷ تا الف-۱۲ مراجعه شود).

۶-۵-۲-۲ به منظور جلوگیری از تبخیر آب یا تولید بخار سیستم به طور ناخواسته، یک سیستم با تولید فشار خارجی باید به یک محدودکننده فشار کمینه-PZA تجهیز شود که باید شیر خودبسته شونده SV در خط کاهش فشار اضافی در تجهیزات تحت فشار را فعال کند.

PZA- باید یا در خط انبساط یا در مواردی که سیستم‌های تحت فشار به یک پمپ در کنار حسگر فشار کنترل کننده تجهیز شده اند، نصب شوند.

۶-۵-۲-۳ برای محفظه‌هایی با تولید فشار خارجی و سیستم‌های با تهویه باز، باید یک محدودکننده دما به-منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارتی در صورتی که دمای مجاز جریان بیش از حد باشد، تهیه شود (به شکل الف-۲ مراجعه شود).

#### ۶-۵-۳ محدودیت گردش

باید از تولید ناخواسته بخار، تبخیر و افزایش بیش از حد دمای مجاز فلز در دیگ بخار جلوگیری شود. در صورت کاهش جریان واقعی به زیر کمینه نرخ جریان مجاز، کمینه نرخ جریان گردش آب در دیگ باید توسط وسایل محدودکننده جریان که به منظور قطع و قفل کردن منبع تامین حرارت تهیه شده‌اند، تضمین شود.

این وسایل محدودکننده باید خارج از دیگ آب داغ نصب شوند.

#### ۶-۶ شیرهای تهویه

در سیستم‌های آب داغ، به غیر از سیستم‌های تهویه باز یا با بالشتک بخار داخلی، شیر تهویه باید در بالاترین نقطه سیستم دیگ آب داغ یا بالاتر از آن تعبیه شود.

یادآوری- این شیر می‌تواند به‌هنگام پر و خالی کردن دیگ آب داغ و به‌هنگام آزمون عملکرد محدودکننده پایین آب که مطابق با زیربند ۶-۵-۳-۱ نصب شده، مورد استفاده قرار گیرد.

#### ۶-۷ نشانگر فشار و دما

۶-۷-۱ یک وسیله نشانگر دما باید در هر دو خط جریان و برگشت هر سیستم آب داغ نصب شود. بیشینه دمای جریان باید روی وسیله نشانگر علامت‌گذاری شود.

۶-۷-۲ به‌منظور بررسی دمای جریان نشان‌داده شده و نقطه تنظیمی محدودکننده دما، باید تمهیداتی صورت گیرد.

۶-۷-۳ باید علاوه بر فشارسنج دیگ آب داغ، یک نشانگر فشار (PI) در قسمت سمت آب یا گاز سیستم انبساط که با بالشتک بخار یا گاز کار می‌کند، فراهم شود.

در صورت وجود سیستم‌های تحت فشار مجهز به پمپ، نشانگر فشار باید کنار حسگر فشار کنترل‌کننده نصب شود (به شکل‌های الف-۱، الف-۲ تا الف-۴ و الف-۷ تا الف-۱۲ مراجعه شود).

#### ۶-۸ کنترل‌کننده فشار

هر سیستم بسته باید به یک کنترل‌کننده فشار ( $PCA\pm$ ) تجهیز شود (به شکل‌های الف-۷، الف-۸، الف-۱۰ و الف-۱۲ مراجعه شود):

الف- در سیستم‌های با تولید فشار داخلی، روی دیگ آب داغ یا منبع انبساط؛

ب- در سیستم‌های با تولید فشار خارجی توسط بالشتک گاز کنترل‌شده یا بالشتک بخار خارجی، کنترل‌کننده فشار ( $PCA\pm$ ) بر روی منبع انبساط یا کنار آن نصب می‌شود؛

پ- در سیستم‌های با تولید فشار خارجی توسط پمپ‌های فشار جریان پایین دست پمپ.

این مورد نباید در سیستم‌هایی با تولید فشار خارجی توسط بالشتک گاز از پیش فشرده شده در منبع انبساط بسته اعمال شود.

#### ۶-۹ تخلیه از شیرهای اطمینان

تخلیه آب داغ از شیر اطمینان باید به‌صورت ایمن انجام شود. در صورت لزوم، یک مخزن فلش با طراحی مناسب باید نصب شود (به زیربند ۴-۵ استاندارد ملی ایران به شماره ۸-۲۲۱۵۶ مراجعه شود).

## ۱۰-۶ دیگ‌های آب داغ با منبع تامین حرارت الکتریکی

یادآوری - توجه به موارد ایمنی الکتریکی ضروری است.

۱-۱۰-۶ دیگ‌های آب داغ که با یک بالشتک بخار داخلی کار می‌کنند.

تمام الزامات بند ۶ باید اعمال شود، به جز هر ارجاعی به بند ۵ که باید توسط زیربند ۵-۷ جایگزین شود.

۶-۱۰-۶ دیگ‌های آب داغ بدون بالشتک بخار داخلی

۱-۶-۱۰-۶ دیگ‌های آب داغ که توسط جریان الکتریکی جاری بین الکترودها گرم شده‌اند.

تمام الزامات بند ۶ به جز زیربند ۶-۵-۱ باید اعمال شود.

۲-۶-۱۰-۶ دیگ‌های آب داغ که توسط گرم‌کن‌های غوطه‌ور گرم شده‌اند.

تمام الزامات بند ۶ باید اعمال شود.

## ۱۱-۶ حالت موازی عملکرد دیگ‌های آب داغ

عملکرد موازی دیگ‌های آب داغ با بالشتک بخار باید صرفاً در موارد زیر مجاز باشد:

الف- برای دیگ‌های آب داغ یا بالشتک بخار داخلی در صورتی که مشمول ارزیابی طراحی مشخص باشند؛

ب- برای دیگ‌های آب داغ با یک منبع انبساط مشترک.

## ۷ جنبه‌های عملیاتی دیگ شامل آزمون و نگهداشت

دستورالعمل‌های عملیاتی شامل بهره‌برداری، نگهداشت و آزمون واحد تاسیسات دیگ، باید در هر زمان برای متصدی دیگ قابل دسترس باشد.

پیش از آنکه دیگ بدون نظارت رها شود، سرپرست/متصدی دیگ باید از شرایط ایمن واحد تاسیسات دیگ (شامل تمام محدودکننده‌ها و مدارهای ایمنی) مطابق با دستورالعمل‌های کاری سازنده و سایر مستندات مرتبط، اطمینان حاصل کند. علاوه بر این، سرپرست دیگ باید اطمینان یابد که تمام مدارهای کنترلی لازم برای عملکرد ایمن دیگ از جمله منبع تامین حرارت، تحت کنترل خودکار می‌باشند.

تمام کنترل‌کننده‌ها و محدودکننده‌ها باید:

الف- دارای کارکرد صحیح بوده و به درستی نگهداری شوند به طوری که اطمینان‌پذیری آنها مطابق با دستورالعمل‌های عملیاتی سازنده تضمین شود.

ب- عملکرد آنها از جمله قطع سیستم تامین سوخت باید به صورت منظم و دوره‌ای مطابق با دستورالعمل عملیاتی سازنده بررسی و/یا آزمون شود. روش آزمون باید با در نظر گرفتن نوع سوخت انجام شود. فواصل بازرسی باید بر اساس شرایط عملیاتی و محصولات مورد استفاده در تصفیه آب، تعریف شود. نتیجه هر

بررسی باید شفاف به متصدی دیگ ارائه شود. نتایج مشاهدات، آزمون‌ها، بررسی‌ها و خطاها باید در یک دفتر یادداشت ثبت شده و در آن مکان نگهداری شود.

پس از رفع نقص و سپری شدن مدت زمان مناسب برای اطمینان از عملکرد صحیح دیگ و کنترل آن، باید نظارت مستمر انجام شود.

**یادآوری** - در پیوست پ پیشنهاداتی درباره عملکرد و آزمون سیستم دیگ با حداکثر زمان عملکرد بدون دخالت دست (انسان) در فواصل زمانی ۷۲ ساعته ارائه شده است.

## ۸ وسایل اعلام خطر و پایش از واحد تاسیسات دیگ

ایمنی واحد تاسیسات دیگ نباید به عملکرد موثر اعلام خطر از راه دور و سیستم پایش کننده متکی باشد. جهت کسب اطلاعات درباره وسایل اعلام خطر و پایش کننده‌ها، به پیوست ت مراجعه شود.

پیوست الف  
(آگاهی دهنده)

نمونه‌هایی از سیستم‌های دیگ بخار و آب داغ

الف-۱ کلیات

این پیوست مثال‌هایی از سیستم‌های دیگ‌های بخار و سیستم‌های تولید آب داغ را ارائه می‌دهد.

الف-۲ راهنمای علائم

|  |  |
|--|--|
|  | شیر قطع کن   |
|  | شیر قطع کن که در شرایط عادی در وضعیت باز قفل شده         |
|  | شیر یک‌طرفه  |
|  | شیر قطع کن خودکار (خودبسته‌شونده در هنگام قطع برق)       |
|  | شیر کنترل فشار که با افزایش فشار باز می‌شود              |
|  | (توسط فعال‌ساز یا نوع خود فعال‌شونده در اثر جریان اضافی) |
|  | شیر کنترل فشار که با کاهش فشار باز می‌شود                |
|  | (توسط فعال‌ساز یا نوع خود فعال‌شونده در اثر جریان اضافی) |
|  | شیر اطمینان فشار   |
|  | پمپ  |
|  | کمپرسور  |
|  | نشانگر سطح آب  |
|  | نشانگر فشار (با شیر اتصال سنجه اصلی)                     |
|  | نشانگر دما   |



نمادهای حرفی مورد استفاده در عملکرد فرآیندی داده‌ها (ISO 14617-6).  
متغیرهای اندازه‌گیری شده یا اولیه:

F نرخ جریان؛

L سطح؛

P فشار؛

Q کیفیت؛

T دما.

هنگامی که دو یا چند حرف کد برای عملکرد آورده می‌شود، ترتیب آنها باید به‌صورت زیر باشد:

I,C,S,Z,A

I نشان دادن؛

C کنترل کردن؛

S تعویض کردن؛

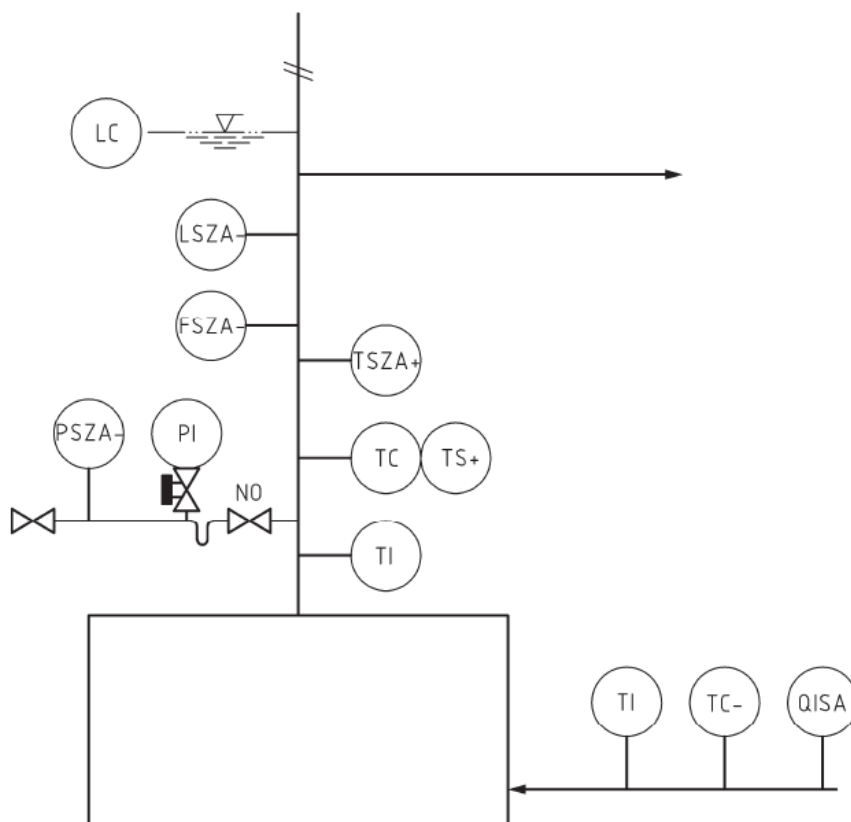
Z فعالیت ضروری یا ایمنی؛

A هشدار دادن؛

+ وضعیت بالا؛

- وضعیت پایین.

الف-۳ واحد تاسیسات با سیستم تهویه باز



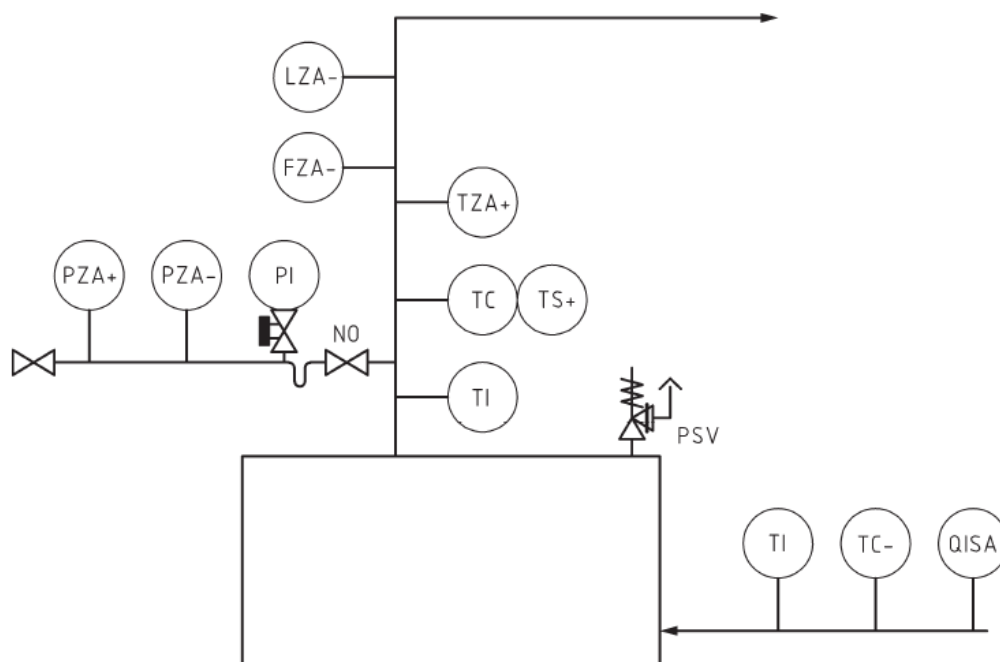
راهنما:

- LC کنترل کننده خودکار سطح آب.
  - LSZA- محدودکننده کمینه سطح آب (هشدار-). برای دیگ‌های با گرمای خروجی مجاز کوچکتر یا مساوی ۱,۵ MW، یک محدودکننده فشار پایین باید کافی باشد (به زیربند ۶-۵-۱-۱ مراجعه شود).
  - FSZA- محدودکننده جریان کمینه (هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۳ مراجعه شود).
  - NO شیر قطع کن قفل شده در وضعیت باز.
  - PSZA- محدودکننده فشار کمینه (هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۲-۱ مراجعه شود).
  - PI نشانگر فشار (با شیر اتصال سنجه اصلی) (به زیربند ۶-۷-۳ مراجعه شود).
  - TSZA+ محدودکننده دمای بیشینه (هشدار+) (به زیربند ۶-۵-۲-۳ مراجعه شود). برای سوخت‌های جامد ممکن است ضروری باشد که یک سیستم خنک‌کننده اضطراری اضافی روشن شود (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).
  - TC کنترل کننده دما (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).
  - TS+ کنترل کننده دمای بالا ( عملکرد یکپارچه در کنترل کننده دما).
  - TI نشانگر دما ( ۱-۷-۶).
  - TC- کنترل کننده دمای کمینه. در صورت لزوم مطابق با زیربند ۶-۱-۴ باشد.
  - QISA نشانگر/ کنترل کننده کیفیت آب (هشدار). در صورت لزوم مطابق با زیربند ۴-۸-۳.
- یادآوری- در سیستم‌های با بیش از یک دیگ موازی، هر دیگ باید با یک خط ایمنی خودش تجهیز شده باشد.

شکل الف-۱ - سیستم آب داغ با تهویه باز

الف-۴ واحد تاسیسات با سیستم بسته

الف-۴-۱ سیستم آب داغ با تولید فشار خارجی و سیستم انبساط

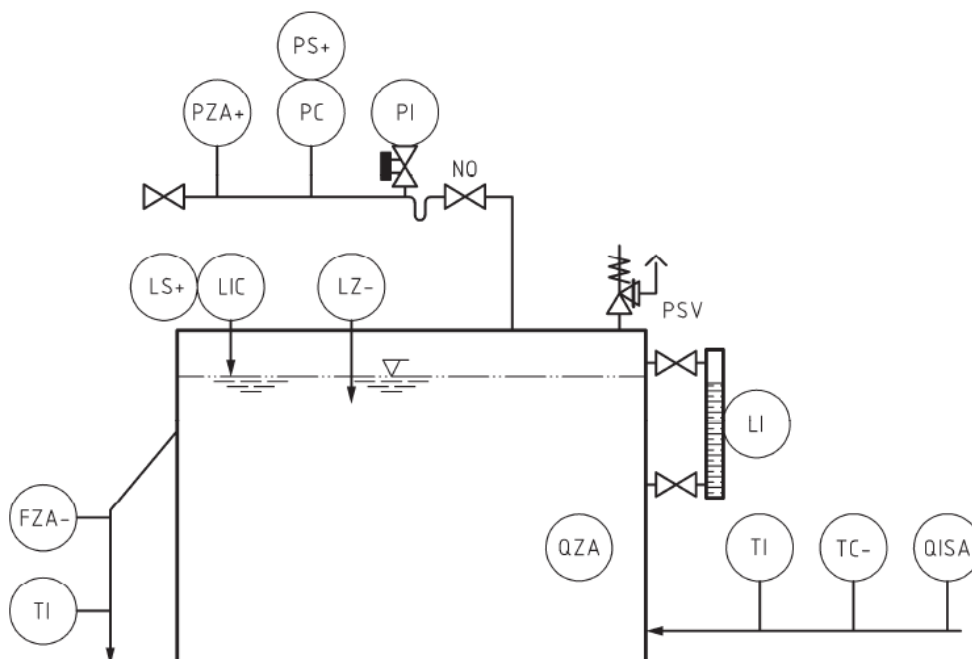


راهنما:

- PSV شیر اطمینان فشار. در صورت نیاز یک مخزن فلش باید مطابق با زیربند ۶-۹ نصب شود.
- LZA- محدودکننده کمینه سطح آب (هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۱-۱ مراجعه شود).
- FZA محدودکننده جریان کمینه (هشدار)(به زیربند ۶-۵-۳ مراجعه شود).
- NO شیر قطع کن قفل شده در حالت باز.
- PZA+ محدودکننده فشار بیشینه (هشدار+) (به زیربند ۶-۵-۱-۲ مراجعه شود).
- PZA- محدودکننده فشار کمینه (هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۱-۲ مراجعه شود).
- PI نشانگر فشار (با شیر اتصال سنجه اصلی).
- TZA+ محدودکننده دمای بیشینه(هشدار+) (به زیربند ۶-۵-۳ مراجعه شود). برای سوخت‌های جامد ممکن است ضروری باشد که یک سیستم خنک‌کننده اضطراری اضافی روشن شود (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).
- TC کنترل‌کننده دما ( به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).
- TS+ کنترل‌کننده دمای بالا (عملکرد یکپارچه در کنترل‌کننده دما).
- TI نشانگر دما (به زیربند ۶-۷-۱ مراجعه شود).
- TC- کنترل‌کننده دمای کمینه. در صورت نیاز مطابق با زیربند ۶-۱-۴.
- QISA نشانگر/ کنترل‌کننده کیفیت آب (هشدار). در صورت لزوم مطابق با زیربند ۴-۸-۳.

شکل الف-۲- سیستم آب داغ با تولید فشار خارجی و سیستم انبساط

الف-۴-۲ سیستم آب داغ با تولید فشار داخلی و سیستم انبساط - بالشتک بخار در دیگ

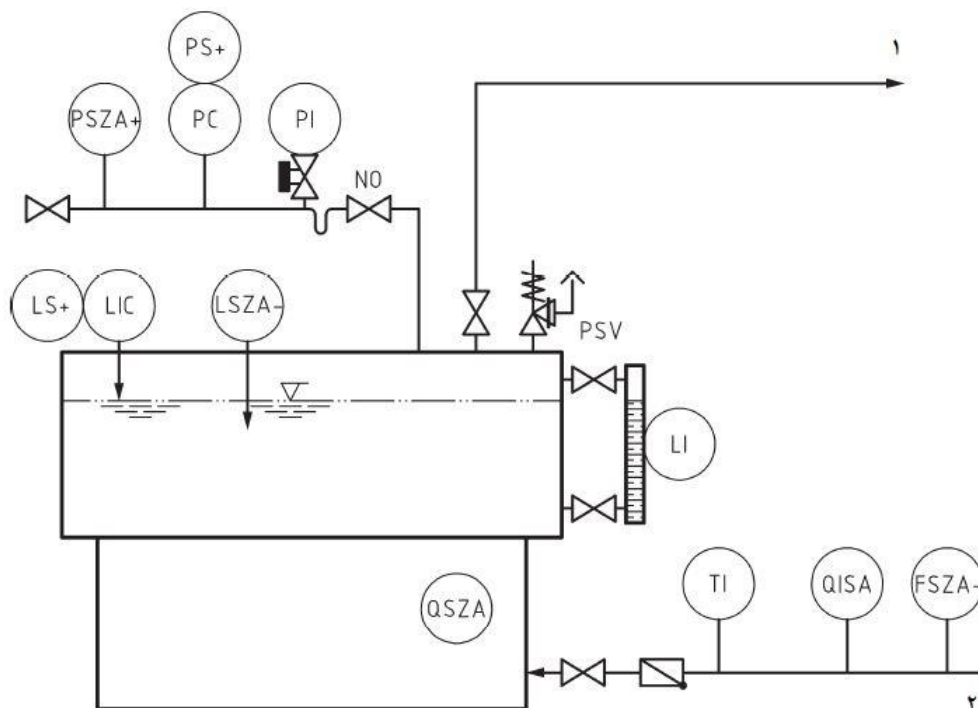


راهنما:

- PSV شیر اطمینان فشار.  
 NO شیر قطع کن قفل شده در حالت باز.  
 PZA+ محدودکننده فشار بیشینه (هشدار+) (به زیربند ۶-۵-۲-۱ مراجعه شود). برای سوخت‌های جامد ممکن است ضروری باشد که یک سیستم خنک‌کننده اضطراری اضافی روشن شود (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).  
 PC کنترل‌کننده فشار (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).  
 PS+ کنترل‌کننده فشار بالا (عملکرد یکپارچه در کنترل‌کننده دما).  
 PI نشانگر فشار (با شیر اتصال پیمانانه اصلی) (به زیربند ۶-۷-۳).  
 LZ- محدودکننده کمینه سطح آب (هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۱-۱ مراجعه شود).  
 LIC کنترل‌کننده سطح آب. نشانگر سطح آب می‌تواند با کنترل‌کننده سطح، یکپارچه باشد.  
 LS+ کنترل‌کننده سطح بالا (عملکرد یکپارچه در کنترل‌کننده سطح) (به زیربند ۵-۵-۲ مراجعه شود).  
 LI نشانگر سطح آب مطابق با زیربند ۶-۴-۱.  
 FZA- محدودکننده جریان کمینه (هشدار-). در صورت نیاز بسته به ساختار دیگ بخار (به زیربند ۶-۵-۳ مراجعه شود).  
 QZA محدودکننده هدایت (هشدار). در صورت نیاز مطابق با زیربند ۴-۸-۳.  
 TI نشانگر دما (به زیربند ۶-۷-۱ مراجعه شود).  
 TC- کنترل‌کننده دمای کمینه. در صورت نیاز مطابق با زیربند ۶-۱-۴.  
 QISA نشانگر/ کنترل‌کننده کیفیت آب (هشدار). در صورت لزوم مطابق با زیربند ۴-۸-۳.  
**یادآوری -** کنترل‌کننده و محدودکننده فشار در دیگ‌ها با سیستم تولید فشار داخلی و انبساط به دلایلی که یک کنترل سریعتر و دقیق‌تر منبع تامین حرارت حاصل خواهد شد، ترجیح داده می‌شود. در صورتی که سازنده بخواهد منبع تامین حرارت را با دمای جریان خروجی مطابق با زیربند ۴-۴-۱ کنترل کند، دیگ باید دارای یک TC (کنترل‌کننده دما)، TZA+ (محدودکننده دمای بیشینه (هشدار) (به زیربند ۶-۵-۳-۲ مراجعه شود) و PZA- (محدودکننده کمینه فشار (هشدار) (به زیربند ۶-۵-۲-۱ مراجعه شود) باشد.

شکل الف-۳- سیستم آب داغ با سیستم تولید فشار داخلی و انبساط - بالشتک بخار در دیگ

الف-۴-۳ دیگ بخار



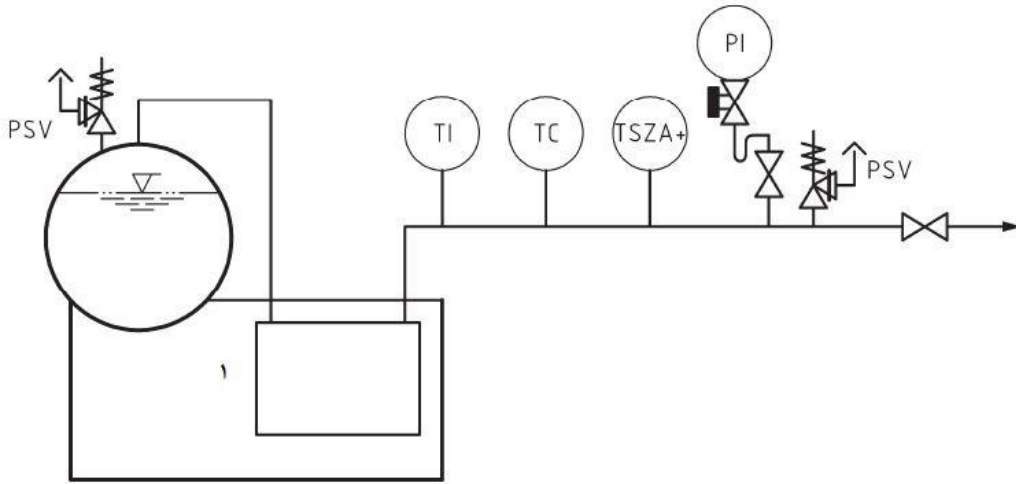
راهنما:

|       |  |
|-------|--|
| PSV   | شیر اطمینان فشار.  |
| NO    | شیر قطع کن قفل شده در حالت باز.  |
| PSZA+ | محدودکننده فشار بیشینه (هشدار+)(به زیربند ۵-۶-۲ مراجعه شود). برای سوخت‌های جامد ممکن است ضروری باشد که یک سیستم خنک‌کننده اضطراری اضافی روشن شود (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود). |
| PC    | کنترل‌کننده فشار (به زیربند ۴-۴-۱ مراجعه شود).   |
| PS+   | کنترل‌کننده فشار بالا (عملکرد یکپارچه در کنترل‌کننده دما).   |
| PI    | نشانه‌گر فشار (با شیر اتصال پیمانه اصلی) (به زیربند ۵-۲ مراجعه شود).   |
| LSZA- | محدودکننده کمینه سطح آب (هشدار-) (به زیربند ۵-۶-۱ مراجعه شود).   |
| LIC   | کنترل‌کننده سطح آب. نشانه‌گر سطح آب می‌تواند در کنترل‌کننده سطح یکپارچه باشد (به زیربند ۵-۵-۱ مراجعه شود).   |
| LS+   | کنترل‌کننده سطح بالا مطابق با زیربند ۵-۵-۲ (می‌تواند عملکرد یکپارچه در کنترل‌کننده سطح باشد).  |
| LI    | نشانه‌گر سطح آب مطابق با زیربند ۵-۱.   |
| QSZA  | تجهیز هدایت (هشدار). در صورت نیاز مطابق با زیربند ۴-۸-۱.   |
| QISA  | نشانه‌گر/کنترل‌کننده کیفیت آب تغذیه (هشدار) (به زیربند ۴-۸-۲ مراجعه شود).  |
| TI    | نشانه‌گر دما   |
| FSZA- | کنترل‌کننده جریان کمینه (هشدار-). در صورت نیاز به ساختار دیگ بستگی دارد (به زیربند ۵-۵-۳ مراجعه شود).  |
| ۱     | بخار.  |
| ۲     | آب تغذیه.  |

شکل الف-۴- دیگ بخار

## الف-۵ سوپرهیتر و پیش گرمکن

### الف-۵-۱ سوپرهیتر

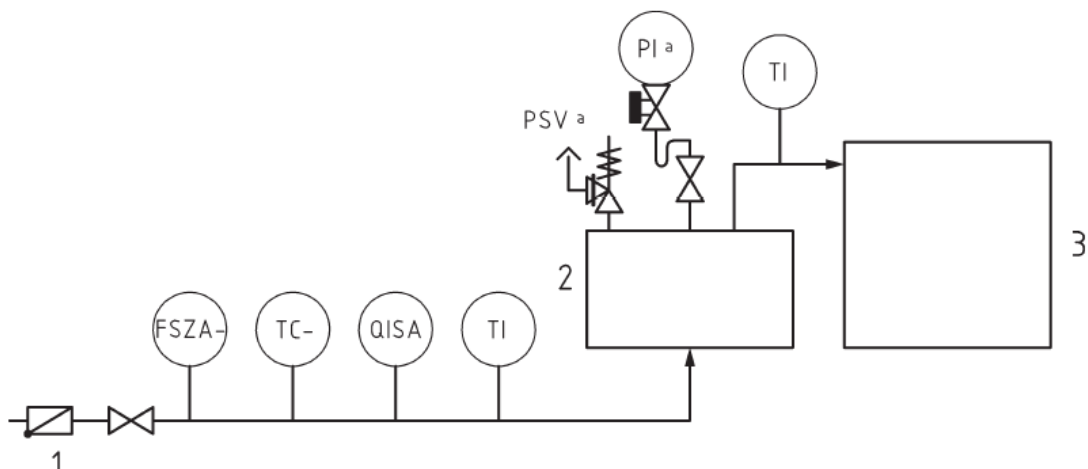


راهنما:

- PSV شیر اطمینان فشار.
  - PI نشانگر فشار (با شیر اتصال پیمانه اصلی) (به زیربند ۲-۵ مراجعه شود).
  - TI نشانگر دما (به زیربند ۲-۵-۶ مراجعه شود).
  - TC کنترل کننده دما در صورت نیاز (به زیربند ۳-۶-۵ مراجعه شود).
  - TSZA+ محدود کننده دمای بیشینه (هشدار+) در صورت نیاز (به زیربند ۳-۶-۵ مراجعه شود).
- ۱ سوپرهیتر

شکل الف-۵- سوپرهیتر

الف - ۵-۲ پیش گرمکن



راهنما:

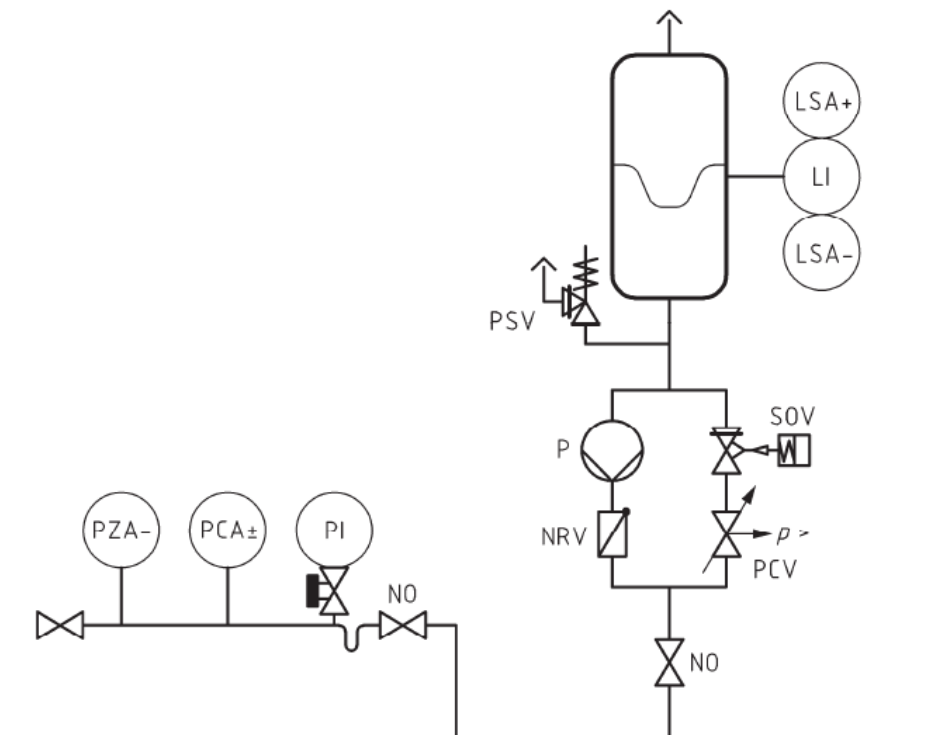
- |       |  |
|-------|--|
| PSV   | شیر اطمینان فشار.  |
| FSZA- | محدودکننده جریان کمینه (هشدار-). در صورت نیاز به ساختار پیش گرمکن بستگی دارد (به زیربند ۳-۵-۵ مراجعه شود).   |
| TC    | کنترل کننده دما کمینه. در صورت نیاز به ساختار پیش گرمکن بستگی دارد (به زیربند ۴-۱-۶ مراجعه شود).   |
| QISA  | نشانگر / کنترل کننده سطح آب (هشدار). در صورت نیاز مطابق با زیربندهای ۲-۸-۴ و ۳-۸-۴.  |
| TI    | نشانگر دما.  |
| PI    | نشانگر فشار (با شیر اتصال پیمانه اصلی)(به زیربند ۲-۵ مراجعه شود).  |
| (a)   | در صورتی که پیش گرمکن بتواند از سایر وسایل ایمنی (شیرهای اطمینان) در برابر فشار اضافی دیگ جدا شود، پیش گرمکن باید دارای یک PSV و PI باشد (به زیربند ۱-۴ مراجعه شود). |
| 1     | آب تغذیه   |
| 2     | پیش گرمکن  |
| 3     | بخار دیگ آب داغ.   |

شکل الف-۶- پیش گرمکن

## الف-۶ انبساط و حفظ فشار در سیستم دیگ آب داغ

یادآوری- سیستم کنترل شده پمپ فشار می تواند با منابع انبساط باز تحت فشار گاز یا بخار ادغام شود.

### الف-۶-۱ سیستم کنترل شده پمپ فشار با منبع انبساط از نوع غشائی بدون فشار



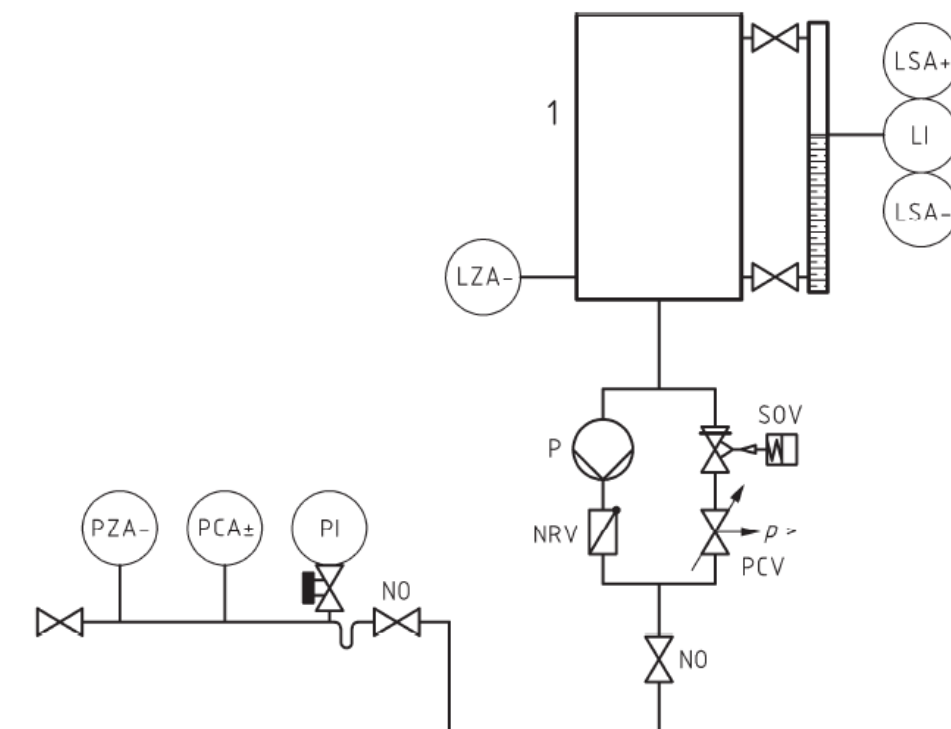
راهنما:

- NO شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.
  - P پمپ فشار.
  - NRV شیر یک طرفه.
  - PCV شیر کنترل فشار.
  - SOV شیر قطع کن خودکار (خودبسته شونده هنگام اتلاف برق)
  - PSV شیر اطمینان (به منظور انبساط حرارتی طراحی شده و صرفاً در صورتی که PS منبع انبساط پایین تر از PSV سیستم باشد، ضروری است).
  - LI نشانگر سطح آب (می تواند با استفاده از وسایل انتقال وزن مخزن به دست آید) (به زیربند ۶-۴-۲ مراجعه شود).
  - LSA+ کنترل کننده سطح بالای آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار+).
  - LSA- کنترل کننده سطح پایین آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار-).
  - PI نشانگر فشار (با شیر اتصال سنجه اصلی، هشدار)
  - PCA± کنترل کننده فشار.
  - PZA- محدود کننده فشار کمینه (هشدار) (SOV بسته شده) (به زیربند ۶-۵-۲-۲ مراجعه شود).
- یادآوری ۱- PI می تواند با تجهیز PCA± یکپارچه شود.
- یادآوری ۲- در صورت لزوم، منبع خنک کننده باید بین سیستم و تجهیز تحت فشار نصب شود.

### شکل الف-۷- سیستم کنترل پمپ فشار با منبع انبساط از نوع غشائی بدون فشار



الف-۶-۲ سیستم کنترل پمپ فشار با منبع انبساط باز



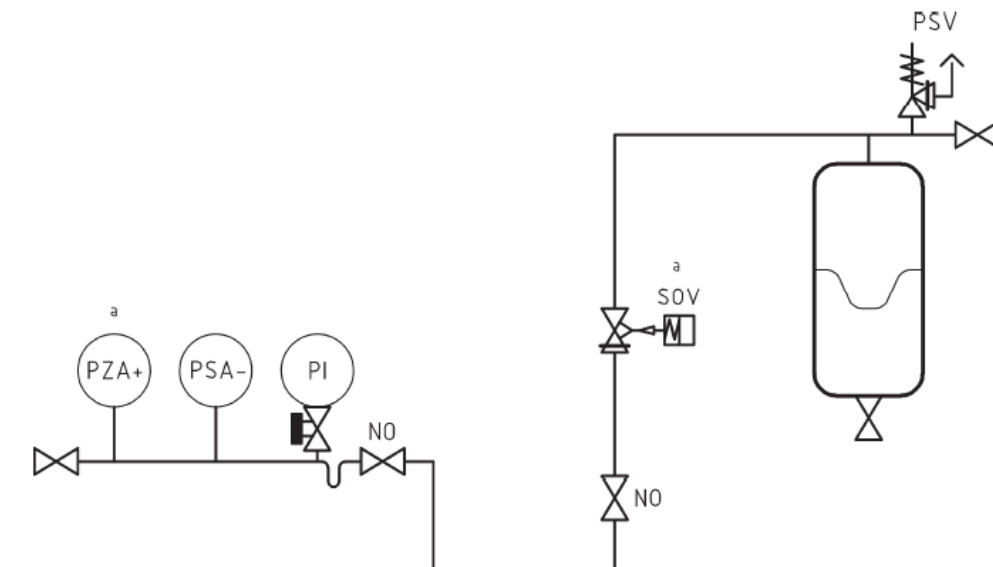
راهنما:

|      |  |
|------|--|
| NO   | شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.  |
| P    | پمپ فشار.  |
| NRV  | شیر یک طرفه.   |
| PCV  | شیر کنترل فشار.  |
| SOV  | شیر قطع کن خودکار (خودبسته شونده هنگام اتلاف برق)  |
| LI   | نشانگر سطح آب (می تواند با استفاده از وسایل انتقال وزن مخزن به دست آید) (به زیر بند ۶-۴-۲ مراجعه شود). |
| LSA+ | کنترل کننده سطح بالای آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار+)                                    |
| LSA- | کنترل کننده سطح پایین آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار-)                                    |
| LZA- | محدود کننده کمینه سطح آب (توقف پمپ فشار، هشدار-) (به زیر بند ۶-۵-۳-۱ مراجعه شود).                      |
| PI   | نشانگر فشار (یا شیر اتصال سنج اصلی) (به زیر بند ۶-۷-۳ مراجعه شود).                                     |
| PCA± | کنترل کننده فشار (کنترل پمپ P و PCV به صورت خودفعال شونده نیست، هشدار±) (به زیر بند ۶-۸-۸ مراجعه شود). |
| PZA- | محدود کننده فشار کمینه (هشدار) (SOV بسته شده) (به زیر بند ۶-۵-۲-۲ مراجعه شود).                         |
| 1    | منبع انبساط باز  |

یادآوری- در صورت لزوم منبع خنک کننده باید بین سیستم و تجهیز تحت فشار نصب شود.

شکل الف-۸- سیستم کنترل پمپ فشار با منبع انبساط باز

الف-۶-۳ منبع انبساط از نوع غشائی با بالشتک گاز پیش فشرده شده

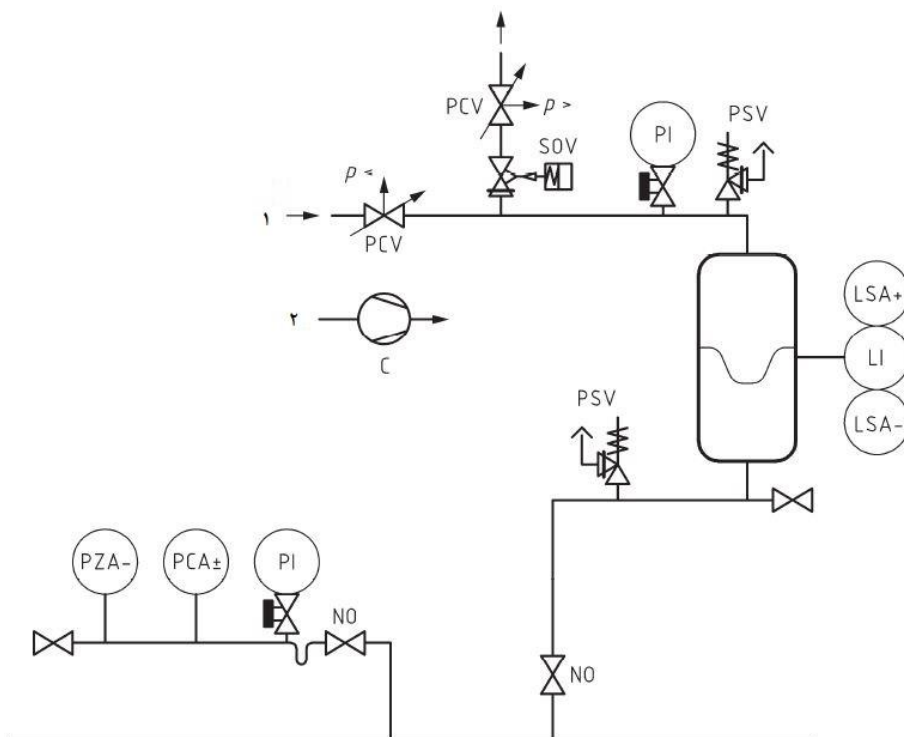


راهنما:

- NO شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.
  - PSV شیر اطمینان (به منظور انبساط حرارتی طراحی شده و صرفاً در صورتی که PS منبع انبساط کمتر از PSV سیستم باشد، ضروری است).
  - PI نشانگر فشار (با شیر اتصال سنج اصلی) (به زیربند ۳-۷-۶ مراجعه شود).
  - PSA- کنترل کننده فشار پایین (هشدار-).
  - SOV شیر قطع کن خودکار (خودبسته شونده هنگام اتلاف برق)
  - PZA+ محدود کننده فشار بیشینه (SOV بسته در فشار بالاتر از PSV مخزن)
  - a تجهیزات تنها در صورتی که PS منبع انبساط پایین تر از فشار PSV سیستم باشد، ضروری است.
- یادآوری- در صورت لزوم، منبع خنک کننده باید بین سیستم و تجهیز تحت فشار نصب شود.

شکل الف-۹- منبع انبساط از نوع غشائی با بالشتک گاز پیش فشرده شده

الف-۶-۴ منبع انبساط از نوع غشائی با بالشتک گاز کنترل شده



راهنما:

- NO شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.
- SOV شیر قطع کن خودکار (خودبسته شونده هنگام اتلاف برق)
- PCV شیر کنترل فشار.
- C کمپرسور (اختیاری).
- PSV شیر اطمینان فشار (به منظور انبساط حرارتی و /یا فشار بیشینه گاز طراحی شده است).
- LI نشانگر سطح آب (می تواند با استفاده از وسایل انتقال وزن مخزن به دست آید) (به زیربند ۶-۴-۲ مراجعه شود).
- LSA+ کنترل کننده سطح بالای آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار+)
- LSA- کنترل کننده سطح پایین آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار-)
- PI نشانگر فشار (یا شیر اتصال سنجه اصلی) (به زیربند ۶-۷-۳ مراجعه شود).
- PCA± کنترل کننده فشار (کنترل کمپرسور و PCV در صورتی که به صورت خودبسته شونده نباشد، هشدار) (به زیربند ۶-۸ مراجعه شود).
- PZA- محدود کننده فشار کمینه (هشدار).

۱ گاز

۲ اختیاری

یادآوری ۱- PSV در سمت آب، صرفا در صورتی که PS منبع انبساط، پایین تر از PSV دیگ باشد، ضروری بوده و باید با در نظر گرفتن گرمای خروجی مجاز در سیستم دیگ اندازه گیری شود.

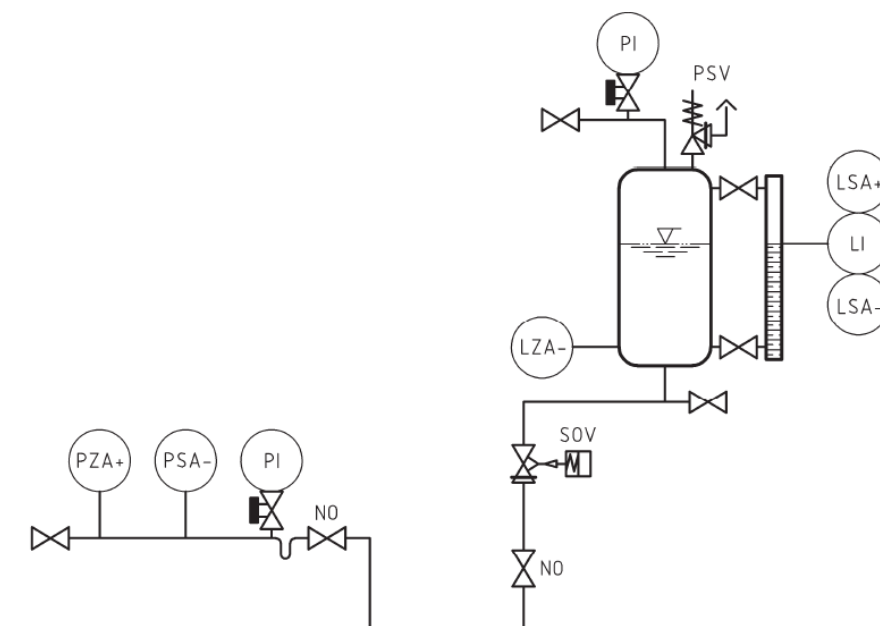
یادآوری ۲- PI می تواند در تجهیز PCA± گنجاده شود.

یادآوری ۳- در صورتی که مربوط به عملکرد سیستم باشد، فرستنده PCA± می تواند در سمت گاز واقع شود.

یادآوری ۴- در صورت لزوم منبع خنک کننده باید بین سیستم و منبع انبساط نصب شود.

شکل الف-۱۰- منبع انبساط از نوع غشائی با بالشتک گاز کنترل شده

الف-۶-۵ منبع انبساط بسته با بالشتک گاز از پیش فشرده شده

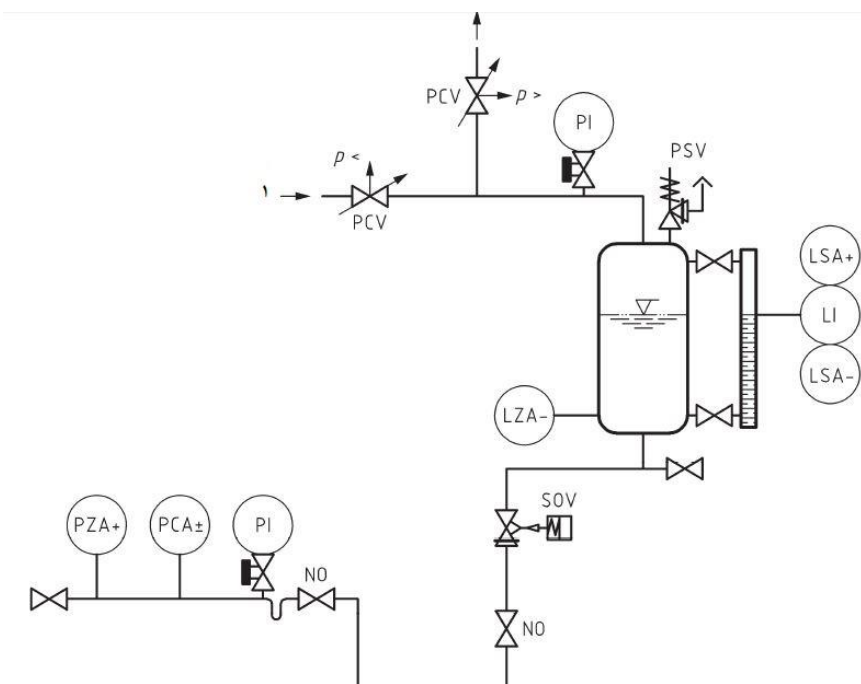


راهنما:

- NO شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.
  - SOV شیر قطع کن خودکار (خودبسته شونده هنگام اتلاف برق)
  - PSV شیر اطمینان فشار (به منظور انبساط حرارتی طراحی شده است).
  - LI نشانگر سطح آب (می تواند با استفاده از وسایل انتقال وزن مخزن به دست آید) (به زیربند ۶-۴-۲ مراجعه شود).
  - LSA+ کنترل کننده سطح بالای آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار+).
  - LSA- کنترل کننده سطح پایین آب (می تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار-).
  - LZA- محدود کننده سطح پایین آب (SOV بسته، هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۳-۱ مراجعه شود).
  - PI نشانگر فشار (یا شیر اتصال سنجه اصلی) (به زیربند ۶-۷-۳ مراجعه شود).
  - PSA- کنترل کننده فشار پایین (هشدار-، می تواند در PZA- گنجانده شود).
  - PZA+ محدود کننده فشار بالا (SOV بسته در فشاری بالاتر از میزان مجاز برای سیستم انبساط) (به زیربند ۶-۵-۲-۲).
- یادآوری - در صورت لزوم منبع خنک کننده باید بین سیستم و منبع انبساط نصب شود.

شکل الف-۱۱- منبع انبساط بسته با بالشتک گاز از پیش فشرده شده

الف-۶-۶ منبع انبساط بسته با بالشتک گاز یا بخار



راهنما:

- NO شیر قطع کن قفل شده در موقعیت باز.
  - SOV شیر قطع کن خودکار (خودبسته‌شونده هنگام اتلاف برق).
  - PCV شیر کنترل فشار.
  - PSV شیر اطمینان فشار (به منظور انبساط حرارتی و/یا بیشینه فشار گاز طراحی شده است).
  - LI نشانگر سطح آب (به زیربند ۶-۴-۲ مراجعه شود).
  - LSA+ کنترل‌کننده سطح بالای آب (می‌تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار+).
  - LSA- کنترل‌کننده سطح پایین آب (می‌تواند در تجهیز LI یکپارچه شود، هشدار-).
  - LZA- محدودکننده کمینه سطح آب (SOV بسته، هشدار-) (به زیربند ۶-۵-۳ مراجعه شود).
  - PI نشانگر فشار (یا شیر اتصال سنج اصلی) (به زیربند ۶-۷-۳ مراجعه شود).
  - PCA± کنترل‌کننده فشار (در صورتی که از نوع خودبسته‌شونده نباشد، PCV را کنترل کند، هشدار±) (به زیربند ۶-۸ مراجعه شود).
  - PZA+ محدودکننده فشار بالا (SOV بسته در فشاری بالاتر از میزان مجاز برای سیستم انبساط) (به زیربند ۶-۵-۲).
- ۱ گاز
- یادآوری ۱- در صورتی که مربوط به عملکرد سیستم باشد، فرستنده PCA± می‌تواند سمت گاز واقع شود.
- یادآوری ۲- در صورت لزوم منبع خنک‌کننده باید بین سیستم و منبع انبساط نصب شود.

شکل الف-۱۲- منبع انبساط بسته با بالشتک گاز یا بخار

پیوست ب  
(الزامی)

ابعاد فضای انبساط

ب-۱ کلیات

این پیوست باید به صورت مکمل باشد و فقط در رابطه با قوانین تجهیزات مطابق با این استاندارد استفاده شود.

ب-۲ داده‌های مورد نیاز

ب-۱-۲ بسته به نوع و واحد، داده‌های زیر برای ابعاد منبع انبساط تحت فشار یا مخزن مورد نیاز است:

الف- حجم کلی آب دستگاه  $V_A$ ، بر حسب لیتر؛

ب- حجم انبساط دستگاه  $V_e$  بر حسب لیتر؛

پ- حجم اسمی منبع یا مخزن  $V_n$ ، بر حسب لیتر؛

ت- حجم موثر دستگاه و منبع یا مخزن  $V_o$ ، بر حسب لیتر؛

ث- حجم اولیه آب در منبع یا مخزن  $V_v$ ، بر حسب لیتر؛

ج- بیشینه دمای جریان مجاز  $t$ ، بر حسب درجه سلسیوس؛

چ- فشار اولیه  $P_o$ ، بر حسب بار؛

ح- فشار پرکردن  $P_a$ ، بر حسب بار؛

خ- فشار ایستا  $P_{st}$ ، بر حسب بار؛

د- فشار بخار  $P_D$ ، بر حسب بار؛

ذ- فشار نهایی  $P_e$ ، بر حسب بار؛

ر- فشار تنظیم شیر اطمینان، بر حسب بار؛

ز- فشار تنظیم مجدد شیر اطمینان، بر حسب بار.

هنگام استفاده از واحدهای مشخص شده در معادلات، تمام حجم‌های به دست آمده بر حسب لیتر و تمام فشارهای به دست آمده بر حسب بار (فشار سنجه) هستند.

ب-۲-۲ به طور کلی، حجم کلی آب دستگاه  $V_A$  باید از طریق حجم‌های آب زیر محاسبه شود:

الف- تولیدکننده‌های گرما؛

ب- لوله‌کشی؛

پ- واحد اتلاف گرمایش.

ب-۲-۳ نرخ انبساط آب بر حسب درصد در بیشینه دمای جریان  $t$  باید توسط رابطه زیر مشخص شود:

$$n = 3.9 \times 10^{-4} t^2 + 0.31$$

که در آن انبساط حجم (تغییرات حجم در اثر تغییرات دما)  $V_e$  در دمای پرکردن  $10^\circ\text{C}$  باید به صورت زیر محاسبه شود:

$$V_e = n (V_A/100)$$

ب-۲-۴ منابع انبساط یا حجم اسمی  $V_n$  تا ۱۵ لیتر باید دست کم شامل ۲۰٪ حجم اسمی خود در حجم اولیه آب  $V_v$  (حجم مایع ذخیره شده در منبع انبساط در پایین ترین دمای دستگاه) باشند. منابع انبساط با حجم اسمی بیشتر باید دست کم شامل ۰٫۵٪ حجم آب  $V_A$ ، اما دست کم ۳ لیتر به عنوان حجم اولیه، باشند. در مورد تلفات آب ناشی از تجهیزات، باید حجم آب اولیه بیشتر، در نظر گرفته شود.

ب-۲-۵ فشار اولیه  $P_o$  (فشار گاز در منبع انبساط، قبل از تحت فشار قرار دادن سیستم) باید دست کم معادل با جمع فشار ایستا  $P_{st}$  و فشار بخار  $P_D$  (فشار مطابق با بیشینه دمای جریان مجاز) باشد:

$$P_o \geq P_{st} + P_D$$

ب-۲-۶ فشار نهایی  $P_e$  نباید بیشتر از اختلاف فشار تنظیم شیر اطمینان (سنجه) و فشار تنظیم مجدد باشد. در صورت لزوم، اختلاف فشار ایستا بین محل نصب منبع و شیر اطمینان باید در نظر گرفته شود.

### ب-۳ فرمول‌های ابعادی

ب-۳-۱ منابع انبساط

حجم اسمی منبع انبساط باید دست کم:

$$V_n \min = 2 V_e^1$$

ب-۳-۲ منابع انبساط بدون غشاء

حجم اسمی باید دست کم:

$$V_n \min = 3 V_e^2$$

۱- ضریب ۲ حجم آب اولیه مربوط برای منابع انبساط را در نظر می‌گیرد.

۲- ضریب ۳ حجم اولیه آب نسبی برای دستگاه‌های محافظت‌شده فیزیکی با بالشتک گاز مناسب را در نظر می‌گیرد.

ب-۳-۳ منبع انبساط با غشاء و تولید فشار داخلی

حجم اسمی باید دست کم:

$$V_{n \min} = 1.5 (V_e + V_v)$$

ب-۳-۴ منبع انبساط از نوع غشائی

حجم اسمی باید دست کم:

$$V_{n \min} = (V_e + V_v) [(P_e + 1) / (P_e - P_o)]$$

برای حجم موثر  $V_o$ ، شرط تکمیلی زیر باید برآورده شود:

$$V_o \geq V_e + V_v$$

به منظور اطمینان از اینکه منبع انبساط از نوع غشائی شامل حجم اولیه آب برای شرایط دستگاه سرد باشد، فشار پرکردن باید دست کم به مقدار زیر برسد:

$$P_{a \min} = [V_n (p_o + 1) / (V_n - V_v)] - 1$$

که در آن :

$V_n$  حجم اسمی اندازه منبع انتخاب شده است.

به منظور اطمینان از اینکه در بیشینه دمای جریان، فشار نهایی  $P_e$  (به زیربند ب-۲-۶ مراجعه شود) افزایش نیافته است، فشار پرکردن نباید از مقدار زیر بیشتر شود:

$$P_{a \max} = \frac{P_e + 1}{1 + \frac{V_e (P_e + 1)}{V_n (P_o + 1)}} - 1$$

به منظور اطمینان از اینکه فشار پرکردن درست تنظیم شده باشد،  $P_{a \max}$  باید دست کم  $0.2$  بار بیشتر از  $P_{a \min}$  باشد. در صورتی که ناکافی باشد، فضای انبساط بزرگتر باید انتخاب شود.

ب-۳-۵ منابع انبساط با یک غشاء و تولید فشار خارجی (به عنوان مثال پمپ فشار یا سیستم گاز فشرده)

حجم اسمی باید دست کم مقدار زیر باشد:

$$V_{n \min} = V_v + V_e$$

علاوه بر این شرط تکمیلی زیر باید برآورده شود:

$$V_o \geq V_v + V_e$$

ب-۳-۶ الزامات منابع انبساط و مخازن

منابع انبساط و مخازن باید به منظور استقامت ایمن در برابر بارهای مکانیکی و حرارتی طراحی شوند. حفاظت کافی در برابر خوردگی باید ایجاد شود.



پیوست پ  
(آگاهی دهنده)

جنبه‌های عملکرد دیگ

پ-۱ کلیات

این پیوست پیشنهادهای درمورد عملکرد و آزمون سیستم دیگ با بیشینه زمان عملکرد بدون دخالت دست (انسان) در ۷۲ ساعت ارائه می‌دهد.

پ-۲ نگهداری

در صورت بروز مشکلات، باید شرکت بازرسی یا (مرکز) خدمات تعمیر و نگهداری تامین کننده، مسئولیت بررسی و/یا آزمون وسایل کنترل و محدودکننده را در فواصل منظم، دست کم نیمی از سال یا بیشتر، برعهده بگیرد.

ت-۳ عملکرد و آزمون دیگ

جدول پ-۱ و پ-۲ به منظور مشاهده و آزمون سیستم دیگ پیشنهاد شده‌اند. این اطلاعات باید بخشی از راهنمای دستورالعمل سازنده دیگ همراه با اقدامات اصلاحی مشخص برای تجهیزات عرضه شده باشد.

جدول پ-۱- چک لیست دیگ بخار

| مشاهدات و آزمون‌ها  | بندها | روز | ساعت | ساعت | ساعت | ملاحظات   |
|---|-------|-----|------|------|------|---|
| محافظت در برابر فشار بیش از حد (شیرهای اطمینان)   | ۴-۱   | O   |      | T    |      | به یادآوری ۲۰۱ مراجعه شود                             |
| نشانگر سطح آب   | ۵-۱   | T   |      |      |      | در مقایسه با محدودکننده‌ها و کنترل‌ها                 |
| وسایل تخلیه و بلودان  | ۴-۶   | T   |      |      |      | -   |
| شیرآلات   | ۵-۳   | O   |      | T    |      | مطابق با راهنما دستورالعمل سازنده                     |
| کنترل آب تغذیه  | ۵-۵   | O   |      | T    |      | -   |
| حفاظت سطح پایین آب  | ۱-۶-۵ | O   | T    |      |      | بررسی عملکردی به وسیله پایین آمدن سطح آب تا نقاط سویچ |
| (O) مشاهده صداهای غیرطبیعی، بو یا سایر عوامل قابل توجه.<br>(T) بررسی و/یا آزمون رفتار عملکردی بخش‌های تجهیزات، از جمله مشاهدات. |       |     |      |      |      |   |

ادامه جدول پ-۱- چک لیست دیگ بخار

| مشاهدات و آزمون‌ها   | بندها | روز   | ماه ۱ | ماه ۲ | ماه ۳ | ملاحظات  |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| نشانگر فشار و دمای بخار  | ۵-۲   | O     |       |       |       | در مقایسه با محدودکننده‌ها و کنترل‌ها  |
| محدودیت فشار   | ۵-۶-۲ | O     | T     |       |       | بررسی عملکرد با افزایش فشار تا نقاط تعویض  |
| محدودیت دما  | ۵-۶-۳ | O     | T     |       |       | -  |
| تجهیزات حفاظت کیفیت آب   | ۴-۸   | O     | T (۱) | T (۲) |       | (۱) مقایسه مقادیر اندازه‌گیری شده با نمونه‌های واقعی (به زیربند ۴-۷-۲ مراجعه شود)<br>(۲) توسط شخص تایید صلاحیت- شده و شایسته انجام می‌شود. |
| سیستم‌های محافظت‌کننده   | ۴-۳   | O     |       | T (۳) |       | (۳) آزمون‌های الکتریکی و مکانیکی توسط یک شخص تایید صلاحیت‌شده و شایسته انجام می‌شود.   |
| بخش‌های تحت فشار (لوله‌ها، دریچه‌های بازرسی، فلنج‌ها، واشرها، اتصالات و ...)   | -     |       | O     |       |       |  |
| کنترل‌کننده‌های فشار و دما   | ۴-۴-۱ | O     |       | T     |       |  |
| تامین آب تغذیه   | ۵-۴   | O     |       | T     |       |  |
| کیفیت آب   | ۴-۷   | T (۴) |       |       |       | (۴) به استاندارد EN 12953-10 مراجعه شود.   |
| منبع تامین حرارت   | ۴-۴   | O     |       |       | T (۵) | (۵) مطابق با دستورالعمل سازنده توسط شخص تایید صلاحیت‌شده و شایسته انجام می‌شود، اما نه کمتر از یک بار در سال                               |
| (O) مشاهده صداها غیرطبیعی، بو یا سایر عوامل قابل توجه.<br>(T) بررسی و/یا آزمون رفتار عملکردی بخش‌های تجهیزات، از جمله مشاهدات. |       |       |       |       |       |  |

جدول پ-۲- چک لیست دیگ آب داغ

| مشاهدات و آزمون‌ها   | تکرار        | اول | دوم   | سوم   | ماه | ملاحظات   |
|--|--------------|-----|-------|-------|-----|---|
| محافظت در برابر فشار بیش از حد (شیرهای اطمینان)                              | ۴-۱          | O   | T     |       |     | به یادآوری او ۲ مراجعه شود  |
| نشانگر سطح آب  | ۶-۴          | O   |       |       |     | -   |
| وسایل تخلیه و بلودان   | ۴-۶          | O   |       |       |     | -   |
| شیرهای تهویه   | ۶-۶          | O   | T     |       |     | مطابق با راهنمای دستورالعمل سازنده  |
| حفاظت سطح پایین آب   | ۶-۵-۱        | O   | T     |       |     | می‌تواند با شبیه‌سازی مطابق با زیربند ۳-۳-۴ انجام شود.  |
| نشانگر فشار و دما  | ۶-۷          | O   |       |       |     | در مقایسه با محدودکننده‌ها و کنترل‌ها   |
| محدودیت فشار   | ۶-۵-۲        | O   | T     |       |     | می‌تواند با شبیه‌سازی مطابق با زیربند ۳-۳-۴ انجام شود.  |
| محدودیت دما  | ۶-۵-۳        | O   | T     |       |     | می‌تواند با شبیه‌سازی مطابق با زیربند ۳-۳-۴ انجام شود.  |
| محدودیت گردش   | ۶-۵-۳        | O   | T     |       |     | -   |
| وسایل حفاظت کیفیت آب   | ۴-۸-۳        | O   | T (۱) | T (۲) |     | (۱) مقایسه مقادیر اندازه‌گیری شده با نمونه‌های واقعی (به زیربند ۴-۷-۲ مراجعه شود)<br>(۲) توسط شخص تایید صلاحیت شده و شایسته انجام می‌شود. |
| سیستم محافظت کننده   | ۴-۳          | O   |       | T (۳) |     | آزمون‌های الکتریکی و مکانیکی توسط یک شخص تایید صلاحیت شده و شایسته انجام می‌شود.  |
| بخش‌های تحت فشار (لوله‌ها، دریچه‌های بازرسی، فلنج‌ها، واشرها، اتصالات و ...) | -            | O   |       |       |     | -   |
| کنترل کننده‌های فشار و دما   | ۴-۴-۱<br>۶-۸ | O   | T     |       |     | -   |
| منبع آب  | ۶-۳          | O   | T     |       |     | -   |
| کیفیت آب   | ۴-۷          |     | T (۴) |       |     | به استاندارد EN 12953-10 مراجعه شود.  |

(O) مشاهده صداها غیرطبیعی ، بو یا سایر عوامل قابل توجه.  
(T) بررسی و/یا آزمون رفتار عملکردی بخش‌های تجهیزات، از جمله مشاهدات.

ادامه جدول پ-۲- چک لیست دیگ آب داغ

| مشاهدات و آزمون‌ها  | تعداد | روز | ا.و.ا | ب.و.ب | ج.و.ج | ملاحظات  |
|---|-------|-----|-------|-------|-------|--|
| منبع تامین حرارت  | ۴-۴   | O   |       |       |       | (۵) مطابق با دستورالعمل سازنده توسط شخص تایید صلاحیت شده و شایسته انجام می‌شود، اما نه کمتر از یک بار در سال |
| (O) مشاهده صداهای غیرطبیعی ، بو یا سایر عوامل قابل توجه.<br>(T) بررسی و/ یا آزمون رفتار عملکردی بخش‌های تجهیزات، از جمله مشاهدات. |       |     |       |       |       |  |

یادآوری ۱- آزمون‌های عملکردی و مشاهدات اضافی می‌تواند توسط قوانین ملی، شخص سوم یا سازنده الزام شود.

یادآوری ۲- در صورتی که سطح ایمنی کاهش پیدا نکند، انحراف از بازه‌ها یا آزمون‌ها با توافق شخص سوم امکان‌پذیر است.

یادآوری ۳- باید به آزمون عملکردی دستگاه‌های اضافی خارج از دیگ توجه شود.

## پیوست ت

### (آگاهی‌دهنده)

## وسایل تخلیه و بلودان

### ت-۱ کلیات

این پیوست راهنمایی‌هایی مرتبط با طراحی وسایل تخلیه و بلودان ارائه می‌دهد.

### ت-۲ طراحی وسایل تخلیه و بلودان

ت-۱-۲ مخازن بلودان باید با در نظر گرفتن بدترین شرایط ممکن بلودان برای دیگ(هایی) که به آن متصل هستند، به‌ویژه بیشینه فشار موج لحظه‌ای که در حین بلودان اتفاق می‌افتد، طراحی شوند.

این مهم به تجزیه و تحلیل جزئی برای شرایط تخلیه، اندازه منبع و قطر تهویه نیاز دارد. در غیاب بعضی تجزیه و تحلیل‌ها، فشار طراحی منبع بلودان باید ۲۵٪ بیشینه فشار مجاز دیگ‌ها و دمای طراحی باید دمای بخار اشباع در فشار طراحی باشد. این تضمین می‌کند که ضخامت مخزن شامل مقادیر اضافی خوردگی و/یا سایش در حین کار را در بر می‌گیرد.

ت-۲-۲ منبع بلودان باید مقاومت کافی در برابر تحمل بار شوک ناشی از بلودان متناوب و بارهای خارجی اتصالات لوله را داشته باشد.

ت-۲-۳ لوله‌کشی بلودان باید برای مقاومت در برابر افزایش سریع فشار، سرعت بالا، شوک حرارتی و لرزش ناشی از بلودان طراحی شود. لوله‌کشی باید به‌طور مناسب مهار شود.

ت-۲-۴ اندازه منبع بلودان و مقدار آب باقیمانده در مخزن باید برای اطمینان از خنک‌سازی کافی آب بلودان (در بیشینه نرخ بلودان و مدت زمان) پیش از ورود به تخلیه، کافی باشد. فضای بالای آب باقیمانده باید کافی باشد تا امکان انبساط بخار فلش فراهم شود.

ت-۲-۵ لوله داخلی می‌تواند داخل آب باقیمانده یا بالای خط آب تخلیه شود. در حالت دوم نواحی از پوسته که در معرض نفوذ آب از جریان ورودی قرار دارند باید از سایش/ خوردگی محافظت شوند.

ت-۲-۶ لوله تهویه باید به‌گونه‌ای طراحی شود که:

الف- فشار انباشت حین بلودان از فشار طراحی منبع بیشتر نشود، در غیاب چنین تجزیه و تحلیل‌ها، قطر لوله تهویه باید چهار برابر قطر لوله ورودی باشد؛

ب- بخار فلش به‌صورت ایمن تخلیه شود و هیچگونه انتقال آبی در خروجی لوله تخلیه وجود نداشته باشد؛

پ- تا حد امکان مستقیم و بدون هیچ شیر یا سایر وسایل مسدود کننده به منظور جلوگیری از جریان آزاد، باشد.

ت-۲-۷ لوله تخلیه باید:

الف- به گونه‌ای طراحی شود که دارای اندازه مناسب به منظور جلوگیری از تجمع بیش از حد آب حین بلودان باشد. در غیاب چنین تجزیه و تحلیلی، قطر داخلی قسمت خروجی باید دست کم یک‌ونیم برابر قطر داخلی لوله داخلی باشد.

ب- به گونه‌ای متصل شود که منبع بلودان تقریباً نیمی از کل آب را بعد از هر بلودان نگه‌دارد و از ورود بخار فلش به تخلیه جلوگیری شود.

ت-۲-۸ سطح خارجی منبع بلودان به طور معمول باید به منظور اجازه خنک‌کردن آب باقیمانده، بدون عایق بماند. بنابراین نصب باید به گونه‌ای انجام شود که شامل موانع یا سایر دستگاه‌های حفاظتی برای جلوگیری از تماس تصادفی با سطوح داغ باشد.

پیوست ث  
(آگاهی دهنده)

هشدارها و پایش واحد تاسیسات دیگ

ث-۱ کلیات

این پیوست، اطلاعاتی درمورد هشدارها و پایشها ارائه می‌دهد.

ث-۲ شرایط هشدارها و پایشها

شرایط هشدارها و پایش دیگها در سایت جدا از موقعیت دیگ می‌تواند به صورت زیر باشد (همچنین به شکل‌های ث-۱ و ث-۲ مراجعه شود):

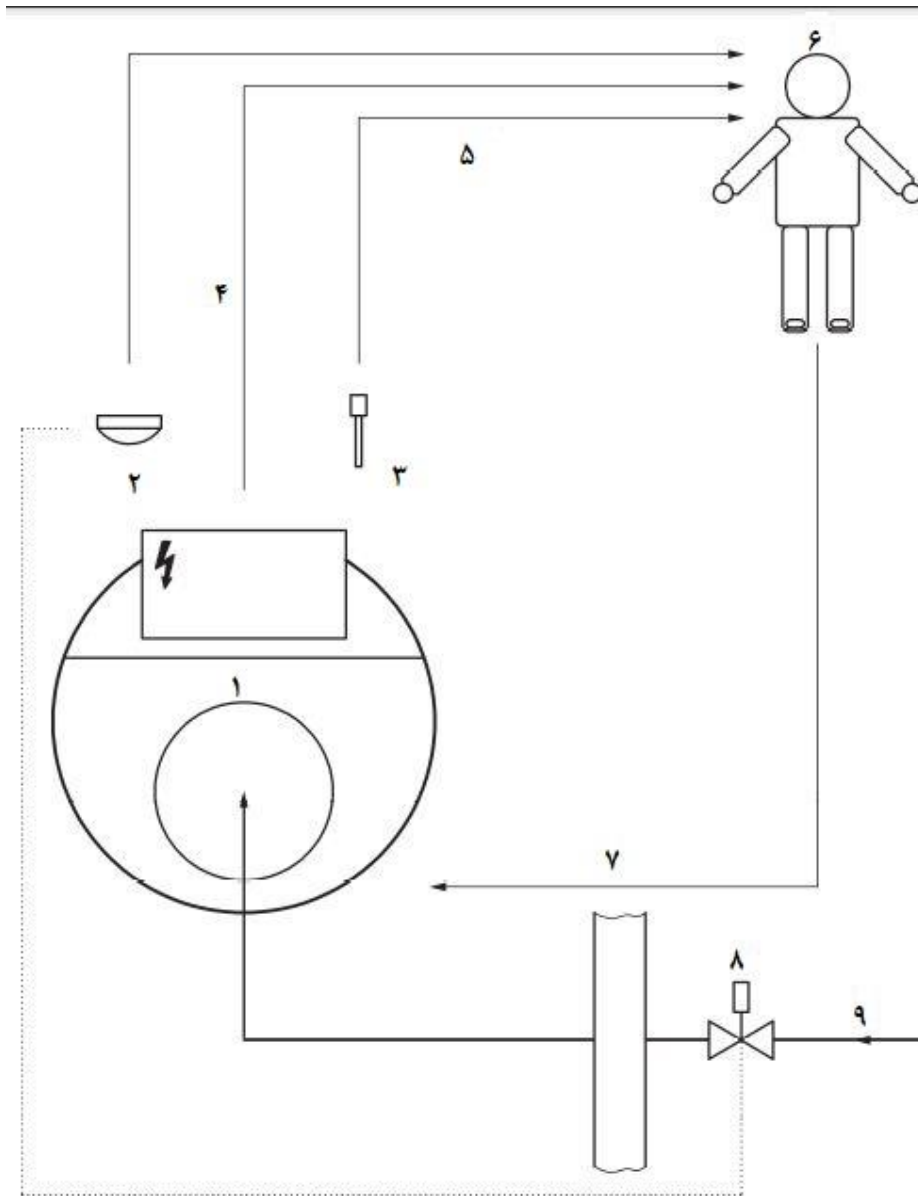
الف- دیگ نمی‌تواند از راه دور بعد از شرایط قفل شدن تنظیم مجدد شود؛ این کار باید با حضور متصدی دیگ انجام شود و در محل مجدداً تنظیم شود (در مکان قرارگیری دیگ) (به زیربند ۴-۳-۵ مراجعه شود)؛

ب- صفحه نمایش<sup>۱</sup>های هشدار از راه دور باید اطلاعات کافی برای تشخیص وضعیت قرارگیری دیگ (ها) در حین کار یا شرایط هشدار، ارائه دهند و در صورت لزوم، یک تجهیز توقف اضطراری اضافی فراهم گردد.

پ- در صورتی که خاموش کردن / قفل کردن اضطراری از راه دور دیگ وجود داشته باشد، تصدیق و تکمیل این دستور باید به سیستم کنترل از راه دور منتقل شود؛

ت- در صورتی که نیاز به یک عکس‌العمل سریع به منظور قفل کردن برای نگه‌داشتن جریان بخار / آب داغ فرآیند جریان پایین دست باشد، باید سیستم‌های جایگزین یا موازی ارائه شود؛

ث- سیستم از راه دور باید بتواند در شرایط محیط موجود در آن موقعیت، توجه متصدیان را جلب کند.

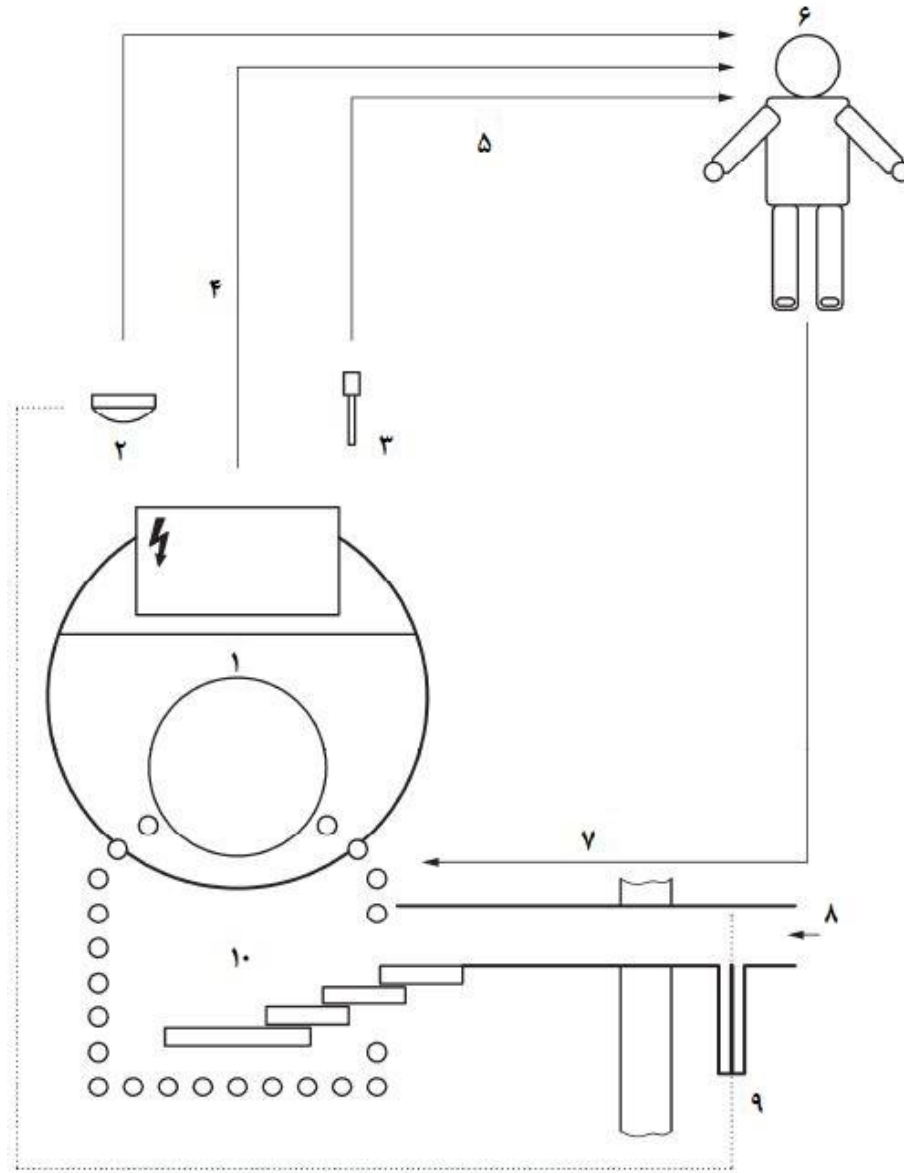


راهنما:

- ۱ دیگ
- ۲ حسگر آتش
- ۳ حسگر رطوبت
- ۴ هشدار دیگ
- ۵ هشدارهایی که باید از طریق رادیو یا تلفن (یا سایر امکانات فنی مناسب) به سرپرست دیگ برسند
- ۶ سرپرست دیگ
- ۷ سرپرست دیگ باید قادر به رسیدن به دیگ در مدت زمان X ساعت باشد
- ۸ شیر اصلی
- ۹ سوخت

شکل ث-۱- هشدارها برای کاربردهای نفت و گاز





راهنما:

- ۱ دیگ
- ۲ حسگر آتش
- ۳ حسگر رطوبت
- ۴ هشدار دیگ
- ۵ هشدارهایی که باید از طریق رادیو یا تلفن (یا سایر امکانات فنی مناسب) به سرپرست دیگ برسند
- ۶ سرپرست دیگ
- ۷ سرپرست دیگ باید قادر به رسیدن به دیگ در مدت زمان X ساعت باشد
- ۸ سوخت جامد
- ۹ قطع کن خودکار
- ۱۰ کوره

شکل ث-۲- هشدارها برای کاربردهای سوخت جامد

پیوست ج  
(آگاهی دهنده)

تغییرات اعمال شده در این استاندارد ملی در مقایسه با استاندارد منبع

ث-۱ بخش‌های حذف شده

پیوست F: حذف شده است.

پیوست ZA: حذف شده است.

در متن شکل ۱: جمله آخر «ارجاع به PED 97/23/EC» حذف شده است.

در زیربند ت-۲-۱: جمله آخر پاراگراف اول حذف شده است.

### کتابنامه

[1] Council Directive 97/23/EC of 29 May 1997 on the approximation of the laws of the Member States concerning pressure equipment (Pressure Equipment Directive "PED")

[2] ISO 14617-6, Graphical symbols for diagrams — Part 6: Measurement and control functions.

[3] EN 12953-3:2002, Shell boilers - Part 3: Design and calculation for pressure parts.

**یادآوری** - استاندارد ملی ایران شماره ۳-۲۲۱۵۶: سال ۱۳۹۵، دیگهای بخار و آب داغ از نوع پوسته‌ای - قسمت ۳: طراحی و محاسبات اجزای تحت فشار با استفاده از استاندارد EN 12953-3:2002 تدوین شده است.